1983 EDITION

THE CANADIAN STEEL SERVICE CENTRE INDUSTRY

Government of Canada
Industry, Trade and Commerce
and Regional Economic Expansion

Gouvernement du Canada
Industrie et Commerce
et Expansion économique régionale

Canada

THE CANADIAN STEEL SERVICE CENTRE INDUSTRY

1983 EDITION

Iron and Steel Division
Metals and Minerals Group
Resource Industries Branch
Department of Industry, Trade
and Commerce and Regional
Economic Expansion
Ottawa

CONTENTS

Preface..... 1

Introduction..... 2

Acier Norton Steel*..... 5

Acier St. Laurent Steel Division
York Russel Inc..... 6

A.J. Forsyth & Co. Ltd.*..... 7

Alliance Steel Corporation*..... 9

Associated Steel Specialties*..... 10

Atlas Alloys
A Division of Rio Algom Limited*..... 11

Axel Johnson Inc.*..... 12

Bridge & Tank Canada*..... 13

BSC Alloys
A Division of British Steel Canada Ltd..... 14

Candiv Corporation Limited..... 15

Cappco Tubular Products Limited..... 16

China Steel Ltd..... 17

Dahmer Steel Limited*..... 18

Dominion Bridge/AMCA International Limited*..... 19

Drummond McCall Inc.*..... 20

Firth Brown Stainless Ltd..... 22

Great Lakes Steel Limited..... 23

Jannock Tube Limited..... 24

Jensen Steel Ltd.*..... 25

Kent Steel Product Ltd..... 26

Laurier Steel Industries Limited*..... 27

Namasco Limited*..... 28

Newman Steel Ltd.*..... 29

Niagarasteel Service Centre
Division of Niagara Structural
Steel Company Limited..... 30

Parkdale International Limited..... 31

Pipe and Piling Supplies Limited..... 32

Renown Steel Corporation*..... 33

Richler Steel Corporation*..... 34

* Members of the Canadian Steel Service Centre Institute

CONTENTS (Cont'd)

Russelsteel
Division of York Russel Inc*..... 35

Samuel, Son & Co., Limited*..... 37

S.D. Adams Welded Products Limited..... 38

Specialty Steels
Division of Intsel of Canada Ltd.*..... 39

Standard Tube Canada Inc.*..... 40

Stanley Steel Service Centre*..... 41

Taylor Steel Inc.*..... 42

The Casteel Group Inc.*..... 43

The London Metal Service Limited*..... 44

Uddeholm Limited*..... 45

Vanguard Steel Ltd..... 46

Vincent Steel Division..... 47

Western Alloys & Metals*..... 48

Westeel - Rosco Limited*..... 49

Wilkinson and Kompass Limited*..... 50

Wilkinson Company Limited*..... 51

* Members of the Canadian Steel Service Centre Institute.

PREFACE

This report was prepared by the Iron and Steel Division, Resource Industries Branch, Department of Industry, Trade and Commerce and Regional Economic Expansion, Ottawa, in co-operation with other government officials, and steel service centres across Canada; particularly member firms and officials of the Canadian Steel Service Centre Institute, 345 Lakeshore Road East, Oakville, Ontario, L6J 1J5. Copies of the report are available in both official languages from the Iron and Steel Division, Metals and Minerals Group, Resource Industries Branch, Department of Industry, Trade and Commerce and Regional Economic Expansion, 235 Queen St., 7th Floor East, Ottawa, Ontario, K1A 0H5; tel: (613) 992-0025; telex: 053-4124.

INTRODUCTION

In Canada, the term "steel service centre" came into widespread use early in the 1960s. Previously the centres were known chiefly as warehouses, and their main function was to inventory mill steel, to provide some processing and to deliver it to customers. Larger steel users, with the buying power to do so, bought directly from the mills and looked to the warehouses only for small lots or emergency supplies. Few considered the real cost of inventories, the investment in space, material and handling, to be of any consequence.

In the short space of a decade the character of warehouses changed. As the pace of industrialization accelerated in Canada, two major trends emerged. First, pressure was put on steel mills to increase capacities and to achieve higher levels of efficiency. To this end, they established new facilities and installed production lines that demanded even longer production runs and larger orders. Secondly, as the steel users' consumption increased, investments in inventory, processing and handling equipment, together with daily operating costs, became more and more of a significant factor on corporate financing.

The warehouses capitalized on these trends by committing themselves to substantial investment in steel inventory and pre-production processing equipment, thus offering services that were economically attractive to both small and large steel consumers. They became "steel service centres" as we know them today and forever changed the traditional pattern of steel distribution in Canada.

More than 30,000 companies across Canada use 12 million tons of steel annually for manufacturing and construction, for transportation and communications, and for maintenance and repairs. About 20 percent of the steel produced by Canadian mills is handled through the steel service centres. Steel processed and distributed by the service centre industry is delivered to these 30,000 customers in the amounts and forms required, in many shapes, sizes and thicknesses. Through processes such as sawing, shearing, flame-cutting, slitting, and cut-to-length, they prepare the steel to exact customer specifications ready for manufacturing production lines. This important industry is a major link between the mills and the users - providing a significant economic contribution

contribution to Canadian industry in the process. Over eight percent of all orders for metals are delivered via steel service centres.

Across Canada, the combined investment of steel service centres in steel inventories is estimated at more than $300 million and is increasing annually. Total assets including pre-production processing and handling equipment is placed well in excess of one billion dollars. Customers of steel service centres today have access to high-speed, efficient processing equipment, and a variety of equipment for each type of operation. Some individual units such as level and cut-to-length lines cost over $2 million each. More than any other factor, these special capabilities have changed the character of the industry in the space of a decade and have increased sales beyond $2 billion annually.

Steel service centres throughout Canada employ about 12,000 people. Weekly wages and salaries approach $3 million. Some service centres operate branch plants from coast to coast; others are single location operations. Some are publicly owned companies or subsidiaries of large Canadian corporations but over fifty percent are privately owned. Certain centres are specialists in alloy or stainless steel or specialize in other metals including aluminum, brass and copper, and nickel alloys. Centres may carry a full line of metals or specialize in flat-rolled products, in tubing, or plate and structurals. Centres employ highly trained sales representatives able to counsel customers on the many technical characteristics of metal applications.

While steel service centres provide many facilities for steel users, it is economic considerations that are attracting more of the large-volume customers. A steel user's self-maintained inventory can cost hundreds of thousands of dollars annually. Capital is tied up in steel, space and equipment and there are ongoing operating costs, including manpower, not only in the plant but in such areas as extra bookkeeping and management time. The steel service centre industry has conducted many "cost of possession" studies for steel users that show a realistic calculation of how inventory costs can add 50 percent to the initial cost of steel if held in inventory for extended periods of time. This realization has prompted cost-conscious steel users to purchase steel as needed, where needed, ready for production lines -- from steel service centres. Thus, the capital investment dollars are released from the steel user's inventory and operating costs are reduced. These

funds and the manpower involved can then be diverted to other areas of a company's operations. In many instances this strategy can become a large economic leverage factor helping a company to maintain a competitive position in domestic and foreign trade markets.

Steel service centres are now a vital part of the processing and marketing functions for metal distribution in Canada, not only for domestic customers but also for export consumers. Many centres have always been active in export markets and many more are going this way. These firms can provide and arrange for all of the services required to get steel products to markets in any part of the world. As the 1980s unfold it is expected that steel service centres will become even more important in both home and foreign markets as a major link between the primary steel producers and secondary metal-based manufacturers.

The activities of certain firms included in this report do not strictly comply with the definition of "service centres" as given above. The exceptions are firms which are also very active in moving steel products (mainly "seconds") into world markets; hence such firms are also included in this report.

Acier Norton Steel
190 Murray Street
Montreal, Quebec
H3C 2C8

Contact: Stanley F. Vincelli, P.Eng.
President

Tel: (514) 937-6146
Telex: 055-60757

ONTARIO STEEL SERVICE CENTRE
LOCATION
52 Titan Road
Toronto (Etobicoke), Ontario
M8Z 2J8

Contact: James S. Romp
Vice President

Tel: (416) 231-8500
Telex: 06-984571

SUBSIDIARY: TUBEMAN LIMITED
52 Titan Road
Etobicoke, Ontario
M8Z 2J8

Contact: Mr. Larry E. Cook

Tel: (416) 231-8500
Telex: 06-984571

Founded in 1913 as a tool steel agency for several select mills of the day, Norton Steel Company Limited has grown to become one of Canada's leading distributors of specialty carbon and alloy steels. From state-of-the-art facilities in Montreal and Toronto and via sales representation from coast to coast, Norton Steel is able to provide the specialty metals user with the most up-to-date selection of materials and service.

A complete line of cold finished and hot rolled carbon and alloy steels is stocked in a variety of sizes, shapes, and finishes, covering the full range commercially available both domestically and elsewhere. This is further supplemented by a complete inventory of chrome plated bars, spring steels, specialty wire products, tool room supplies and carbon and alloy steel plates. Cutting facilities include a full range of hack-saws, band-saws, plate burners, and abrasive cut-off wheels capable of servicing the most demanding requirements of the machine shop and gear blank industries.

To further help maintain this tradition of service, Norton offers via a fleet of its own custom designed trucks, a delivery capability second to none in the industry. Coupled to this is an in-house computer controlled inventory management system which all but eliminates stock-outs and extended deliveries. Finally, a complete staff of customer service personnel are expertly trained in advising with respect to the selection and sourcing of materials, and are supported by a certified professional metallurgical engineering capability should the need arise.

Recently, Norton Steel acquired a controlling interest in Tubeman Limited, a well respected and recognized distributor of specialty steel tubing. Through Tubeman, they are able to offer a full range of supply and services with respect to mechanical tubing, pipe and large O.D. mechanical tubing, hydraulic line tubing, honed I.D. steel tubing, electric resistance welded tubing, and alloy mechanical tubing. By this undertaking, Norton Steel in conjunction with Tubeman has reinforced their firm and enduring commitment to serving the requirements of the specialty metals using community.

Acier St. Laurent Steel Division
York Russel Inc.
300 Canal Bank Road
Ville St. Pierre, Quebec

Contact: Pierre Racine
General Manager

Tel: (514) 364-2662

Acier St. Laurent Steel services an area stretching from Ontario in the West to the Maritimes in the East.

Their product range is in the flat rolled area stocking such items as hot rolled, hot rolled pickled & oiled, cold rolled and coated steels in sheet and coil.

Having recently moved to new facilities (65,000 sq. ft.) with crane capacity of 15 tons, Acier St. Laurent Steel is in a much improved position to service their market.

Pre-Production Process Facilities

This company is a slitting and shearing operation capable of processing to the following limitations. Slitting 1/4" thick x 54" wide, 30,000 lbs. coils, levelling and cut to length .075 x 60", 25,000 lbs. coils, shearing .135 x 10 ft. In addition there is a roll-forming line for producing flat bar to 1/8" thick to 4" wide and angles to 1/8"thick and 2" x 2" wide.

A.J. Forsyth & Co. Ltd.
830 Carlisle Road
Annacis Industrial Estate
New Westminster, British Columbia
V5M 5P4

Contact: A.J.B. Forsyth
President

Tel: (604) 525-0544
Telex: 04-351485

BRANCH LOCATIONS

1975 Robertson Road
Prince George, British Columbia
V2N 1X7

Tel: (604) 563-1274
Telex: 047-8659

151 George Hill Way
Prince Rupert, British Columbia
V8J 3P4

Tel: (604) 624-4312
Telex: 047-89174

6209 - 6th Avenue
Whitehorse, Yukon
Y1A 1P1

Tel: (403) 667-7841
Telex: 036-8284

675 Dease Road
Kelowna, British Columbia
V1X 4A4

Tel: (604) 765-3123
Telex: 048-5211

835 Devonshire Road
Esquimalt, British Columbia
V9A 4T5

Tel: (604) 386-8454
Telex: 049-7278

Established in 1908, A.J. Forsyth & Co. Ltd. is British Columbia's pioneer steel distributor and with their new facilities on Annacis Island, near Vancouver, they have become one of the largest and most modern steel service centres in Western Canada. Their inventories cover a wide product range - hot rolled bars and bar shapes, structurals, plate, hollow structural sections, pipe, alloys, cold finished bars, etc. - and they update this product mix to ensure it will meet the day-to-day requirements of Western Canada's forestry, mining, fabricating and manufacturing industries.

The company, a member of the Canadian Steel Service Centre Institute, purchases all of its products on the basis of quality, delivery and competitive costs. They are constantly searching for new and improved products to better meet the requirements of both large and small users. All products sold by A.J. Forsyth & Co. Ltd. are supported by mill test certificates to ensure strict adherence to their company's high standards. A highly trained staff, including the support of a metallurgical consultant is available to assist their customers.

Pre-Production Process Facilities

Pre-production processing equipment in their new facilities and other Forsyth plants meets the growing demands for this type of custom service and includes N.C. controlled high speed band saws for bar and structural cutting providing the fabricators and manufacturers with exact lengths without scrap. Shearing and forming services to provide customers with formed components ready for fabrications. Flame cutting service with two solid state, electrically controlled, multi-torch flame cutting

units plus numerous straight line burners. Plate stripping and profile cutting is carried out extensively from a large inventory of 8 grades of plate up to 6 inches (15.2 cm) thick.

Coil - plate cut to length line - servicing mill type buyers from their large inventory of coil, with cut to length sheet, plate and floor plate to specific lengths for immediate shipment. This service provides customers with plates flattened to ASTM specifications and cut to length from coil stock in a thickness range from 11 gauge (3.0 mm) to and including ½-inch (12.7 mm) in lengths from 6 feet (1.83 m) to and including 40 feet (12.19 m) and in widths up to and including 72 inches (182.8 cm).

Alliance Steel Corporation
La Corporation d'Acier Alliance
Steel Service Centre
Office and Warehouse
1060 boul. des Laurentides
Pont Viau, Laval
Quebec
H7G 2W1

Telephone: (514) 382-5780

As one of the younger, more progressive steel service centers, Alliance Steel Corporation has grown steadily over the last 25 years. From a small operation servicing East End Montreal, they now service fully the Greater Montreal Region reaching as far as Lac St. Jean and Ottawa. Their customers include the heating and ventilation industry, steel fabricators, electrical and aircraft manufacturing indusries, metal stamping and spinning, as well as most other allied steel trades.

The company specializes in flat rolled steel products. Of particular note is their extensive range of wide heavy gauge hot rolled sheets. At the other extreme they carry a varied stock of light gauge cold rolled sheet to 26 gauge. To supplement their regular sheet inventory they carry hot and cold rolled coil in all widths and gauges. This allows them to satisfy the cut-to-length requirements of their customers, as well as allowing them a greater flexibility in balancing their sheet inventories. Included in the regular inventory of flat rolled products are hot rolled pickled and oiled sheet and coil, galvanized and satin coat sheet, and floor plate. In order to accommodate their customers who border on the construction sector, they inventory a wide range of channels, angles, rounds, squares and flat bars.

Alliance Steel Corporation operates out of a newly acquired 42,000 square foot, temperature controlled warehouse. They are equipped with the most up-to-date material handling systems and a solid, well trained staff. They pride themselves on their fast, efficient delivery service of rust free steel to their customers. The company is a member of the Canadian Steel Service Centre Institute.

Pre-Production Process Facilities

Alliance Steel is presently equipped with 2 shears giving them shearing capacity from light cold rolled to 5/16 mild steel plates with a cutting surface of 13'6". Cut-to-size bundles are sheared to a tolerance of + 1/64th of an inch, and are individually strapped and marked for easy identification. All structural and bar stock can be flame-cut to size with a fast service assured.

Associated Steel Specialities
Division of USARCO Limited
363 Wellington Street North
Hamilton, Ontario
L8L 5B2

Telephone: Hamilton (416) 528-0111
Toronto (416) 925-2227
Area Code (416) 1-800-263-6435
Other Areas of Ontario 1-800-263-6411

Telex: 0618205

Contact: Murray Adelman,
General Manager

Associated Steel was established in 1948 to function as the warehouse division of USARCO Limited, which incorporates United Steel and Metal, and United Smelting and Refining.

Originally, Associated Steel merely stocked bars, angles and sheets.

Its evolution to a viable steel service centre resulted in a concentration of flat rolled steel. This area of specialization comprises full service of stock sheets and coils, cut to length, levelling, blanking, shearing and slitting.

This high standard of service includes a fleet of trucks assuring customer satisifaction, from the time an order is placed until it is delivered.

Service has always been the speciality of Associated Steel and its continuing policy of quality ensures it an enduring position in the market place.

Atlas Alloys
A Division of Rio Algom Limited
161 The West Mall,
Etobicoke, Ontario
Canada M9C 4V8

Telephone: (416) 622-3100

Telex: 06-984611

Contact: Mr. K. Collyer
Vice President,
Canadian Operations

BRANCH LOCATIONS: Vancouver, Prince George, Calgary, Edmonton, Saskatoon, Winnipeg, Thunder Bay, Sarnia, Lively, Windsor, Pointe Claire, Saint John and Mount Pearl.

Atlas Alloys was formed in 1966 by the merger of two long established metals distribution organizations - Alloy Metal Sales Limited and Atlas Steels warehouse network. From that base, the company has continued to service alloy metal and specialty steel consumers with a wide range of heat and corrosion resistant metals such as stainless steels, aluminum and nickel in all standard mill forms as well as tool, machinery and special purpose steels. Additionally, pipe, valves, fittings and fasteners are carried in the fourteen warehouse facilities strategically located across Canada.

To help provide more efficient customer service, Atlas Alloys has been extending its warehouse network with new service centres in many areas of the country. In addition, an expansion of the modern, on-line computer order entry system will allow all locations instant access to company inventories for rapid processing of customer orders and inquiries. Combined with modern facilities, high-density storage systems and the ability for rapid material shipment, Atlas Alloys maintains a full range of pre-production processing equipment to tailor standard items to specific sizes, shapes, tolerances or finishes for customer requirements.

Pre-Production Process Facilities

Cut and Level Lines - coils up to 60" (152.4 cm) wide are cut to specified lengths and tension levelled in the same process.

Plasma Arc Cutting - tracer/digital controlled unit with a 10' (3.0 m) x 20' (6.1 m) water table will cut up to 3" thick plate to custom patterns or complex shapes.

Plate Saws - straight-cut plate up to 6" (15.2 m) thick x 20' (6.1 m) long is processed to required specifications

Saws - automatic bandsaws and hack saws provide custom cutting finishes on pipe, rounds and flat bars.

Grinders - several surface grinders available for clean finish, close tolerance mold die and tooling applications.

Shears - precision cutting up to 1/4" (6.4 mm) thick in stainless steel and 3/8" (9.5 mm) in aluminum.

Bar Conditioner - bar edge conditioning equipment with a 20' (6.1 m) entry and exit conveyor will produce custom size flat bar up to 1/2" (12.7 mm) x 8" (20.3cm) wide to ASTM flatness tolerances.

Other Equipment - an array of support machinery such as a slitter, paper coater, and pipe threader round out the process equipment package.

Axel Johnson Inc.
Western Alloys & Metals Div.
225 Montée de Liesse
Montreal, Quebec
H4T 1P5

Telephone: (514) 738-9431
Telex: 05-826889

Contact: T.D. Sunderland
President

BRANCH LOCATIONS

Toronto
6220 Dixie Road
Mississauga, Ontario
L5T 1A6
Contact: M.J. Doyle
Vice Pres. & Div. Mgr.
Telephone: (416) 677-0620
Telex: 06-968750

Thunder Bay
735 Harold Crescent
Thunder Bay, Ontario
P7C 5H8
Telephone: (807) 623-2155
Telex: 07-34689

Edmonton
9405 - 58th Avenue
Edmonton, Alberta
T6E 0B7
Telephone: (403) 436-2030
Telex: 03-72668

Calgary
#101 - 1135 64th Avenue S.E.
Calgary, Alberta
T2H 2J7
Telephone: (403) 255-6614
Telex: 03-826713

Vancouver
1475 Boundary Road
Vancouver, B.C.
V5K 4V2
Telephone: (604) 291-2341
Telex: 04-354532

Axel Johnson Inc., Western Alloys & Metals Division was founded in Canada in 1955 and is a member of the international Axel Johnson Group of Sweden with inventories that include quality stainless steel strip, sheet, plate, bar, angle, pipe, tube and fittings plus brass and copper, as well as other non-ferrous metal products. Axel Johnson Inc., W.A.M. Div. is Canada's major wholesale specialist for corrosion-resisting alloys in all commercial forms. Axel Johnson Inc., W.A.M. Div. is also a major supplier to Canadian industry of electrolytic manganese and other metals.

Axel Johnson Inc., W.A.M. Div. maintains extensive computer-monitored inventories in Montreal, Toronto, Thunder Bay, Calgary, Edmonton and Vancouver. Each of these centres has complete warehousing and office facilities equipped to handle customer requirements on a regional basis.

When Canadian industry deals with Axel Johnson Inc., W.A.M. Div. it deals with international supply - with local availability. Not only is the division backed by the resources of the Axel Johnson Group, but it can also call on the product and technical expertise of its mill, Avesta Jernverks AB, in Sweden.

Axel Johnson Inc. supplies Canadian industry through three other divisions: Process Equipment Division, Marine Products Division and Brian Engineering Ltd. - each operating out of office and warehouse facilities in strategic locations across the country.

Bridge & Tank Canada Inc.
Steel Warehouse Division
P.O. Box 2105, Station "A"
Hamilton, Ontario
L8N 3R5

Office & Warehouse:
400 Gage Avenue North
Hamilton, Ontario

Telephone: (416) 544-6866
Telex: 061-8672

Contact: Mr. Robert J. Howson,
General Manager

Bridge and Tank Canada - Steel Warehouse Division started with a recognition of the future needs and direction of the steel producing and consuming industries. This led to the building of a new facility whose customers range from basic steel producers, tube mills and major manufacturers to the steel service centre industry iteslf. This division was formed to produce the finest quality steel sheet, plate and flat bar products available from coil.

A competent professional team dedicated to the efficient manufacture and distribution of quality steel products is ready to service your requirements.

Pre-Production Process Facilities

(A) Production facilities are positioned in new climately controlled 116,000 square foot plant capable of handling coils weighing up to 65,000 lbs.

(B) Cut-to-length and levelling - Capacity to process material up to 1-1/4" thick by 84" wide by up to 60 ft. long. Dual flattening and levelling capable of processing ultra high strength or mild steels with micro-processor controlled length accuracy.

(C) Slitting - Capacity to slit material on new precision slitter of up to 5/8" thick by 77" wide in strengths up to 110,000 U.T.S.

(D) Edge conditioning and cut-to-length - Capable of deburring, round edging and cutting to length materials from
1/8" to 1/2" thick
from 1" to 18" wide
lengths 48" to 720" long

(E) Testing facilities - A facility has been set up to supply chemical and perform physical testing. Certified tests reports will be supplied.

Products - Hot rolled sheet and strip plate products, slit coil, carbon steel bar products.

BSC Alloys
Division of British Steel Canada Inc.
13091 Bathgate Place
Richmond, B.C.
V6V 1Y2

Telephone: (604) 278-3151
Telex: 04-355708

BRANCH STEEL SERVICE CENTRE LOCATIONS

9830-45th Avenue
Edmonton, Alberta
T6E 5C5
Telephone: (403) 436-6660
Telex: 037-3052

7805 - 51st Street S.E.
Calgary, Alberta
T2A 4X8
Telephone: (403) 236-1418
Telex: 038-21822

Contact: C.C. MacEwan
Vice-President
Alberta Operations

BSC Alloys is the oldest steel service centre in Western Canada specializing in machinery steels, alloy steels, and tool steels. It has the largest inventory of alloy machinery steels, cold finished bars, and precision shafting in Western Canada with machinery steel up to 24" in diameter. It also stocks the most diversified range of stainless steels in Western Canada.

Pre-Production Process Facilities

- Plazma arc cutting electronically controller unit which can cut up to 1" thick stainless steel plate to any shape and soon will have the capability of cutting up to 3" thick plate in any shape.
- Dry Abrasive Saw able to cut up to 5" diameter using clean cut edges which can be used as is.
- Band Saw cutting: all branches have completely automated band saw cutting facilities which can cut up to 26" diameter.
- Although BSC does not have coil cutting facilities, it does inventory large varities of stainless steel coil and can have this cut to length or slit to width usually within two to three days of ordering.
- Standard deliveries on all stock items and full size bars, sheet or plates is within seven working hours of when the order is placed.
- All materials stocked by BSC Alloys are backed by mill certificates to ensure strict adherence of high standards.

BSC Alloys, a member of the Canadian Steel Service Centre Institute, purchases on the basis of quality and yet its sales policies are consistently competitive with all other warehouses. BSC has a highly trained staff inclu- ding a metallurgical consultant available to assist customers.

Candiv Corporation Limited
300 Berge du canal
Ville St-Pierre
Montreal, Quebec
H8R 1H3

Tel: (514) 364-1401
Telex: 055-66257

Contact: Roger Ouellette
General Manager

Candiv Steel, a leader in warehousing, processing and distributing of flat rolled products, originated in August 1969 at its present location, which is ideally situated to service markets in Quebec, the Maritimes and part of the New England states.

Candiv, with its 130,000 square feet of plant space, carries a varied inventory of cold rolled, hot rolled, hot rolled pickled and oiled, galvanized and satincoat steel - all in coil form.

Candiv's merger in 1976 with the Pitt Group enables it to lead the market with its most advanced equipment in flat rolled steel processing.

Production Process Facilities

A) Two slitters:
   1. A Pro-Eco 1/4" thickness x 60" max. width capacity 30,000# coils
   2. A Paxson 1/4" thickness x 48" max. width capacity 30,000# coils.

B) Three cut-to-length lines:
   1. A Delta 1/2" thickness x 96" max. width 80,000# minimum yield
   2. Wean McKay 10 ga thickness x 60" max. width capacity 30,000# coils
   3. Wean McKay 16 ga thickness x 48" max. width capacity 20,000# coils.

C) Two sheet slitters:
   1. 12 ga thickness x 144" long cap.
   2. 16 ga thickness x 72" long.

Cappco Tubular Products Company
Division of Intermetco Limited
P.O. Box 70
1 James Street North
Hamilton, Ontario
L8N 3B4

Telephone: (416) 528-1191
Telex: 061-8262

Contact: Charles Coughlan,
Vice Pres. & Gen. Mgr.

Branch Offices: Montreal, Quebec
Tel: (514)731-3541
Telex: 05-824096

Vancouver, B.C.
Tel: (604)291-7338
Telex: 04-356737

Spokane, Washington
Tel: (509)489-3049
Telex: 32-6321

Cappco Tubular Products, established for more than 25 years, specializes in the distribution of tubular products to both national and international markets and is exclusive dealer for Stelco Inc.'s full range of piling pipe. Cappco is also sole Stelco distributor in the United States for square and rectangular sections ranging from 4 inches (10.2 cm) to 48 inches (121.9 cm) periphery. Other product lines include seamless, size range 1/2 inch (1.27 cm) to 4-1/2 inches (11.4 cm); continuous weld in black and galvanized from 1/8 inch (3.2 cm) to 4 inches (10.2 cm); and the complete range of electrical resistance weld and submerged arc weld from 3-1/2 inches (8.9 cm) up to 42 inches (106.7 cm) diameter. Cappco is also exclusive distributor, in Canada only, for a line of steel sheet piling produced by Casteel of Montreal.

Intermetco Limited, the parent company, has been associated with the steel industry since 1898 and has become the largest independent scrap processor in the country.

China Steel Ltd.
164 Industrial Park Crescent
Sault Ste. Marie, Ontario
P6B 5P2

Tel: (705) 942-3200
Telex: 067-77226

Contact: Peter McCart

(Associated Companies: Please see Great Lakes Steel Limited and S.D. Adams Welded Products Limited.)

China Steel Limited was incorporated in 1958 to provide miscellaneous fabrications and diversified special steel products including an automated chrome plating line.

In 1972 the company expanded its fabricating facilities and introduced a complete machine shop facility along with a steel warehousing service.

China Steel offers a wide range of steel processing facilities including shearing, profile burning (plasma-arc), sawing, punching, notching, grinding, drilling, welding, roll bending, brake pressing, painting and machining.

The company is associated with two other plants, S.D. Adams Welded Products Limited located in Sault Ste. Marie, and Great Lakes Steel Limited located in Thunder Bay.

Because of the facilities available through the association of the three companies, a full line of structural shapes, plate, tubing, pipe, stainless, sheet, grating and bar mill products stock are available.

Dahmer Steel Limited
68 Shirley Avenue
Post Office Box 460
Kitchener, Ontario
N2G 4A6

Contact: Roy A. Dahmer
President and
General Manager

Tel: (519) 744-2291
Telex: 069-55284

Dahmer Steel Limited is a privately owned steel service center and general fabrication firm, which has been operating in Kitchener, Ontario for over fifty years.

The service center division stocks and distributes a complete line of mill supplied carbon steel products throughout Ontario. Heavy and light plate, hot rolled coils and sheet, galvanized coils and sheet, structurals, H.S.S., bars expanded metal, reinforcing bar and mesh are all available in the full range of dimensions.

Dahmer Steel's well equipped fabrication division provides pre-production processing services such as multiple head flame cutting, plate rolling up to three inches, bar, angle, channel, beam and tube rolled to rings and circles, plus shearing, brake forming and sawing capabilities.

This composite range of fabrication services is provided to both the steel consuming marketplace and for Dahmer Steel Limited's manufacturing divisions, which produce industrial fork lift trucks, micro-wave transmission towers, and custom engineered products.

Centrally located on 12 acres of land in the industrial heartland of Ontario, Dahmer Steel provides a unique package of products and services.

Dominion Bridge
A Unit of AMCA International Limited
Canadian Corporate Office
200 Ronson Drive, Suite 611
Rexdale, Ontario M9W 5Z9

Contact: S.F. Angus
Vice-President
Eastern Canada Division

Tel: (416) 243-8338
Telex: 06-989288
Telecopier: (416)245-0219

BRANCH LOCATIONS

Nanaimo
Tel: (604) 390-2142

New Westminster
Tel: (604) 525-4321
Telex: 04-351343

Saskatoon
Tel: (306) 374-6313
Telex: 074-2235

Regina
Tel: (306) 454-4572
Telex: 037-41563

Calgary
Tel: (403) 232-1520
Telex: 03-821623

Winnipeg
Tel: (204) 786-5771
Telex: 07-57383

Sault Ste. Marie
Tel: (705) 256-5611

Toronto
Tel: (416) 279-1470
Telex: 06-961244

Dorval
Tel: (514) 631-2365

Amherst
Robb Engineering
Tel: (902) 667-3801
Telex: 019-22849

Halifax
Robb Engineering
Tel: (902) 463-4400
Telex: 019-21616

Dominion Bridge, a Unit of AMCA International Limited, celebrated its 100th year in the fabrication, distribution and construction of steel products in 1982.

The company maintains a national chain of steel service centres across Canada which specialize in the distribution and pre-production processing of carbon steel.

Products handled include: steel plate and sheet to a variety of specifications; hot and cold rolled bar; bar shapes; structural shapes, including wide flange beams, angles, channels and special purpose shapes held for specific customer requirements; and hollow structural sections.

The company produces a complete line of grating products in steel and aluminum which it markets in panels or fabricated to suit customer requirements. Grating fabricating shops are located in Calgary, Montreal and Toronto.

Western branches handle reinforcing steel, sold either as a stock item or fabricated and placed.

The company specializes in the provision of flame cut plate and maintains equipment for sawing, shearing and rolling both plate and structural shapes.

Drummond McCall Inc.
P.O. Box 219, Station A
Montreal, Quebec
H3C 2S4

Contact: Jeffrey G. Marshall
President

Tel: (514) 631-4861
Telex: 05-821816
Twx: 610-422-3057

Branch Steel Service Centre Locations
P.O. Box 730, St. John's, Newfoundland, A1N 2Y2
P.O. Box 910, Armdale, Nova Scotia, B3L 4L1
P.O. Box 6187, Stn. A, Saint John, New Brusnwick, E2L 4R6
P.O. Box 700, Edmundston, New Brunswick, E3V 3S1
P.O. Box 2219, St-Romuald, Quebec, G6W 6J3
415 Bauman Street, Arvida Sector, Jonquière, Quebec, G7F 4F4
P.O. Box 219, Stn. A, Montreal, Quebec, H3C 2S4
P.O. Box 185, Stn. A, Kingston, Ontario, K7M 5R1
P.O. Box 177, Stn. A, Toronto, Ontario, M5W 1B4
P.O. Box 3155, Stn. C, Hamilton, Ontario, L8H 7K8
604 Springbank Drive, London, Ontario, N6K 1A1
P.O. Box 2866, Stn. P, Thunder Bay, Ontario, P7B 5G3
P.O. Box 39, Winnipeg, Manitoba, R3C 2G3
P.O. Box 7797, Saskatoon, Sask., S7K 4R5
P.O. Box 8547, Stn. F, Calgary, Alta., T2J 2V6
P.O. Box 8770, Stn. L, Edmonton, Alta., T6C 4J5
P.O. Box 67489, Stn. O, Vancouver, B.C., V5W 3V3
2555 McCulloch Road, Nanaimo, B.C., V9S 4M9
2710 Vigar Road, Campbell River, B.C., V9W 6A3

Drummond McCall is a leading processor and distributor of metals in Canada. Since opening for business in 1881 as a wholesaler from an office in Montreal, the company has enjoyed steady growth and development as both new lines of ferrous and non-ferrous metals have been added to its product line and geographic diversification has been achieved with the addition of facilities across the country.

Beginning over a century ago with pig iron, the base of all ferrous metals, Drummond McCall today supplies carbon alloy steels, stainless steel and chain in all grades and forms. As non-ferrous metals became essential to Canada's industrial development, aluminum, brass, copper and nickel products were added.

Distributing and stocking over 12,000 different items from locations across Canada and the northeastern United States, Drummond McCall provides important benefits to customers which go far beyond simple procurement.

With its extensive supplies of metal on hand and on order, Drummond McCall eliminates the need for its customers to provide space to maintain costly inventories.

As more and more consumers want their metal processed, Drummond McCall has developed the expertise to saw, flame cut, slit, shear, edge, clean and paint metal to individual specifications prior to shipment. These processing services have freed cus tomers from the need to make capital outlays for equipment which often goes under-employed.

In their plants in Montreal and Hamilton, Drummond McCall operates chain shops for the manufacture and repair of sling chains. Testing for chain and other materials is provided by 350,000 lb. (158,700 kg) capacity Lloyd's approved testing equipment.

Firth Brown Stainless Ltd.
15 Leswyn Road
Toronto, Ontario
M6A 1K1

Telephone: (416) 781-3501
Telex: 06-969798

Contact: John Daley
President

Branch Steel Service Centre Locations:

4300 Côte de Liesse Road
Montreal, Quebec
H4N 2P8

Telephone: (514) 735-1511
Telex: 058-26797

Box 1170, Rothesay Avenue
Saint John, New Brunswick
E2L 4E6

Telephone: (506) 642-7746
Telex: 014-47555

Firth Brown Stainless Ltd. is the largest metal service centre specializing in stainless and heat resisting steels in Canada. With a distribution network including service centres in Toronto, Montreal and Saint John, its stocks concist of all commercial shapes which are made in stainless and heat resisting steels.

Pre-Production Process Facilities

Plasma arc cutting - electronically controlled unit to cut up to 4 inch thick plate to any shape.

Dry abrasive plate saw - able to handle plate 4 inches thick x 20 feet long, producing clean cut edges which can be used as is.

Saws - hack saws and cut-off wheel saws for bars and tubular products.

Band saw - fully automatic saw to custom cut bars and blocks to 18 inch diameter with close tolerances.

Shears - to cut sheets and plates to a maximum thickness of 3/8 inch x 12 feet long, open ends permitting step shearing.

Firth Brown Stainless Ltd. is a member of the Canadian Steel Service Centre Institute and the Heat Exchanger and Vessel Manufacturing Association of Canada.

Great Lakes Steel Limited
670 Port William Road
Thunder Bay, Ontario
P7B 3A1

Tel: (807) 345-2371
Telex: 073-4522

Contact: Rick Sandberg

Branch Sales Office:

315-333 25th Street East
Box 8355
Saskatoon, Saskatchewan
S7K 0L4

Tel: (306) 652-1338
Telex: 074-21598

(Associated companies: Please see China Steel Limited and S.D. Adams Welded Products Limited.)

The firm was incorporated in 1948 as Brayshaws Steel Limited and was basically a steel fabricator providing a daily warehouse service on the usual range of steel products. The name was changed to Great Lakes Steel Limited in 1975 and is the largest steel fabricator, erector and warehouse sales outlet located in northwestern Ontario. A wide variety of steel products are designed, manufactured and distributed and warehousing steel consists of pipes, cold rolled shafting, atlas SPS, range of plain material including structural shapes, bars, plates, reinforcing steel, CHT and tubing.

The company is associated with two other plants in Sault Ste. Marie, China Steel Limited and S.D. Adams Welded Products Limited. The three plants offer a wide range of services such as photo-cell flame cutting, plasma-arc cutting, shearing, roll bending, brake pressing, sawing, automated punching, drilling, welding, wheelabrating and specialized painting.

Jannock Tube Limited
Corporate Head Office
837 Fourth Line
Oakville, Ontario
L6L 5B8

Telephone: (416) 845-1642

Contact: D. G. Sinclair, President
J.F. Charters, Marketing

LYMAN TUBE
Division of Jannock Tube Limited

MONTREAL
Telephone: (514) 384-0750
Telex: 055-60255

OAKVILLE
Telephone: (416) 845-9530
Telex: 069-82342

WINNIPEG
Telephone: (214) 475-9120
Telex: 07-57217

TUBECO
Division of Jannock Tube Limited

CALGARY
Telephone: (403) 279-5875
Telex: 038-22669

EDMONTON
Telephone: (403) 986-2600
Telex: 03-72008

VANCOUVER
Telephone: (604) 255-9511
Telex: 04-51415

Jannock Tube Limited, through its two operating divisions, Lyman and Tubeco, is a national steel service centre organization specializing in tubular, pipe and shafting products.

Inventoried products are generally common to both divisions and include cold and hot finished seamless mechanical tubing, electric welded mechanical tubing, drawn over mandrel mechanical tubing, honed hydraulic cylinder tubing, hydraulic line tubing, boiler and condenser tubing, hollow structural sections, carbon steel pipe, precision and precision chrome shafting, induction hardened chrome shafting.

The company operates fleets of radio dispatched company trucks to maintain reliable delivery of customer orders.

To further facilitate customer service and expansion of the on-line computer system between divisions and branch locations is scheduled to be completed in 1982. The expanded system will allow live instant access to total company inventories, incoming shipments, and other data relevant to further improvement of customer service.

Pre-Production Process Facilities

Both divisions' branch locations are equipped with either overhead or stacker-type cranes for moving the 2000 sizes of inventory efficiently. They also maintain a variety of saws, both automatic and manual, ranging in capacity from 1" through 24" in diameter enabling them to cut to length to meet customer requirements.

Jensen Steel Ltd.
222 Baseline Road East
Bowmanville, Ontario
L1C 1A4

Tel: (416) 361-1909
Telex: 06-981515

Contact: Mike Borrows
Marketing Manager

Jensen Steel Ltd. is a privately owned steel service centre located on nine acres of prime industrial land in Bowmanville, Ontario, approximately eighteen miles east of Metropolitan Toronto on Highway 401.

The inventory consists of a full range of hot rolled bars, structural sections, hot rolled sheets, plate, reinforcing bars, welded wire mesh, expanded metal, hollow structural sections, pipe and cold drawn C-1018 rounds.

Complementing this inventory is a full range of modern processing equipment including shears, panagraph flame cutters, a press brake, punching and saw cutting facilities and a modern fleet of company owned trucks.

Kent Steel Products Ltd.
505 Clayson Road
Unit 10
Weston, Ontario
M9M 2W9

Telephone: (416) 745-2200

Branch Offices:

1835 Burlington Street, East
Hamilton, Ontario
L8H 3L5

Contact: Mr. S. Sobel
President

Telephone: (416) 547-1931
ZE-1-8900

2200 43rd. Avenue
Lachine, Quebec
H8T 2J8

Telephone: (514) 631-4336

The Kent Steel Products Limited was founded in 1942. The company began with a warehouse located in Toronto, and has grown to the present three steel service centres located in Toronto, Montreal and Hamilton, Toronto being the Head Office.

Modern communication systems link the three branches 24 hours a day, allowing Kent to immediately fill the requirements of customers, either from Kent's large inventory of steel, or by processing customers' own material. Delivery is rapidly effected by Kent's large fleet of trucks and trailers.

All steel is stored "indoors" in clean temperature controlled warehouses, which are equipped with the most modern equipment available today. The latest addition is a slitter which will slit steel to 1/2" thick by 84" wide.

Products include carbon steel, sheet, coil, resquared blanks, cold formed angle, flat bars, hot rolled and cold rolled tubing.

Pre-Production Process Facilities

Roller levelling and slitting up to 1/2" thick by 84" wide.

Shearing up to 1/2" thick.

Roll forming line, angles up to 4 x 4 x 1/4.

Edging lines, produce flat bar up to 1/4" x 6.

Laurier Steel Industries Limited
47 St. Joseph Street
Lachine, Quebec
H8S 2K9

Tel: (514) 364-5591
Telex: 05-821766

Contact: L.A. Robidoux
President

Laurier Steel is a privately owned steel service centre started in November 1977, after the acquisition of the assets of Quebec Steel Products Ltd. Laurier Steel distributes a complete line of carbon steel products throughout parts of Ontario, the province of Quebec, all the Maritimes, Newfoundland and the northern United States.

In stock at all times is a complete line of structural, beams, angles, channels, heavy and light steel plates of all analyses, hot rolled, cold rolled and galvanized steel sheets, in coils and sheet- form, HSS tubing, reinforcing bars and welded wire mesh. Hot rolled bars in a full range of dimensions.

The shearing facilities include: 1 1/8" x 12'. There is complete service of oxy-profile burning and saw cutting up to 18". There is an ultra modern computerized order entry, computerized inventory and accounting system.

Namasco Limited
P.O. Box 7098
Weaver Road at Highway 18
Windsor, Ontario
N9C 3Z1

Contact: Hein Rusen
President

Tel: (519) 969-1160
Telex: 064-77779

BRANCH STEEL SERVICE CENTRE LOCATIONS

1211 Heritage Road
Burlington, Ontario

140 Paquin Road
Winnipeg, Manitoba

SALES OFFICE LOCATIONS

55 Place Frontenac
Pointe-Claire, Quebec

205, 4808 - 87 Street
Edmonton, Alberta

Established in 1970 at Windsor, Ontario, NAMASCO has grown substantially to become one of North America's largest and best equipped metal service centres, specializing in flat rolled steel and aluminum products. Ten years of continuous expansion give NAMSCO's customers access to the most diversified inventory and sophisticated processing and handling equipment available.

The first stage of a new branch operation in Burlington, Ontario was completed in 1975. Since then, this facility has been expanded three times and now features tension levelling and slitting equipmert of the highest order. Today, NAMASCO's Burlington branch is recognized as a leader in quality product, processing and service.

NAMASCO's Winnipeg branch was established in 1976. A new plant with up-to-date processing and handling facilities was opened in 1980 as a distribution centre for Western Canada.

With an average inventory of over 50,000 tons of hot rolled, cold rolled, coated, stainless and aluminum coil, sheet and plate, NAMASCO is capable of meeting all its customers' requirements, small or large. A fleet of trucks is ready to deliver NAMASCO products from British Columbia to Nova Scotia in Canada and throughout the North Central and Midwestern U.S.A.

Pre-Production Process Facilities

NAMASCO's facilities include the most modern and sophisticated coil processing equipment for slitting, blanking, roller levelling, cutting-to-length and edging as well as tension levelling. Also available are services for shearing and flame cutting of plate.

NAMASCO specializes in those processing activities that require particular care with respect to flatness, special finishes, close tolerances and critical end uses.

Newman Steel Ltd.
Corporate Head Office
2485 Speers Road
Oakville, Ontario
L6J 5E5

Contact: B.P.R. Newman
President

Tel: (416) 827-4194
Telex: 06-982227

Newman Group consists of:

A.C. Leslie & Co. Ltd.
5435 Royalmount
Montreal, Quebec
Tel: (514) 731-3611

847 rue Monfette
Thetford Mines, Quebec
Tel: (418) 388-2127

A. Newman & Co. Ltd.
24 Glendale Avenue
St. Catharines, Ontario
Tel: (416) 227-1195

Newman Metals Ltd.
100 Klondike
Weston, Ontario
Tel: (416) 746-4040

Midway Metals Ltd.
13325 Comber Way
Surrey, B.C.
Tel: (604) 594-2424

Branches:

130 Denistoun Avenue
Welland, Ontario (Struc. Div.)
Tel: (416) 735-1520

2253 LaSalle Boulevard
Sudbury, Ontario
Tel: (705) 560-0832

12 Teal Avenue
Stoney Creek, Ontario
Tel: (416) 561-7811

Highway 16A East at 24th Street
Edmonton, Alberta
Tel: (403) 468-5212

8325 Main Street
Vancouver, B.C.
Tel: (604) 321-3451

Began with A. Newman Co. in 1908, a privately owned company. Now has 12 plants across Canada. Was incorporated in 1957 and has become pre-eminent in the Canadian steel service centre industry. Has complete line of service centre and pre-manufacturing services in all grades of ferrous and non-ferrous metals.

Facilities for design, fabrication and erection of structural steel. Coil and plate processing, slitting, cut-to-length, NC profile burning, custom shearing. Coil handling and processing facilities are capable of handling coil up to 16 mm (5/8") thick and up to 30 tons.

Types of structural steel produced are: industrial, commercial and multi-storey building structures; girder and truss bridges; microwave, cooling and conveyor towers; anti-pollution towers; tanks; bins and hoppers; heaters and furnaces.

Niagarasteel Service Centre
Division of Niagara Structural Steel
Company Limited
P.O. Box 730
Smith and Petrie Streets
St. Catharines, Ontario

Contact: Eric Dunbar
Sales Manager

Tel: (416) 684-9421

BRANCH STEEL SERVICE CENTRE LOCATION

Norsteel Ltd.
234, rue des Pionniers
Sept-Iles, Quebec

The warehouse division of Niagara Structural Steel Company Limited was formed in 1946 to provide a daily warehouse service on the usual range of steel products and take advantage of the parent company's comprehensive fabricating facilities for service to warehouse customers. In 1972 the warehouse division was reorganized under the name Niagrasteel Service Centre. A subsidiary, Norsteel Ltd., was opened in 1967 in Sept-Iles, Quebec, to provide warehouse steel and miscellaneous special product service to mines and industries in Quebec and Newfoundland.

Because of the facilities available through the parent company, Niagarasteel handles a full line of structural shapes and plate stock.

In addition, a wide assortment of bar mill products, sheets and tubing is stocked. The Norsteel operation also carries a selection of steel structurals, sheets and plates, along with such specials as drill rod, shafting, grating, aluminum and stainless sheets, brass rod and bronze bushings. The company is a member of the Canadian Steel Service Centre Institute.

Pre-Production Process Facilities

Facilities available to warehouse customers include 3/4-inch (19.05 mm) shearing, profile burning, sawing, automated punching, notching, grinding, drilling, welding and painting.

Parkdale International Limited
P.O. Box 70
1 James Street North
Hamilton, Ontario
L8N 3B4

Contact: M. de Korte
Export Manager

Tel: (416) 525-5500
Telex: 061-8620
Cable: PARSTEEL

Parkdale International Limited, established 25 years ago for international steel trading, is the largest independent exporter of steel products from Canada.

The company was formed to assist Canadian steel producers export their secondary products around the world, and in that capacity, the company handles steel secondary items, such as carbon and alloy steel plates, hot and cold rolled sheets, strips, and coils, galvanized steel sheets, strips and coils, tinmill blackplate coils and sheets and hot rolled steel bars, mainly in low alloy, high carbon specifications.

As an independent company, Parkdale exports to many countries throughout the world, with the largest portion going to the United States.

Pipe & Piling Supplies Limited
5025 Ramsay
St-Hubert, P.Q.
J3Y 2S3

Contact: Mike Dym
President

Tel: (514) 879-9008
(514) 445-0050
Telex: 055-60875

BRANCHES

CENTRAL

90-16th Avenue East
Thornhill, Ontario
L3T 3P3
Tel: (416) 884-2611
Telex: 069-64590

WESTERN

220-5008-86 Street, Suite 220
Edmonton, Alberta
T6E 5S2
Tel: (403) 465-0501

U.S.A.

Building 244
Kincheloe, Michigan
U.S.A. 49788
Tel: (906) 495-2245
Telex: 230170

Pipe & Piling Supplies Ltd. was established two decades ago and is one of the major distributors in Canada of steel pipe and beams for piling projects. The company is the exclusive distributor of Algoma's seamless substandard pipe in Canada.

This company has grown substantially during its existence and is represented by highly skilled sales personnel to meet today's market requirement. All locations have their own facilities, such as cranes a, large fleet of trucks and trailers, and railway siding to fulfill all customers orders promptly and with efficiency.

Pre-Production Process Facilities

With the recent acquisition of a Driam spiral weld machine imported from Europe,tThe company is now in a position to produce spiral weld pipe from 6 5/8" O.D. to 26" O.D. with a maximum wall thickness of 3/8". All in accordance with ASTM A-252 grade 3 standards.

Renown Steel Corporation
211 Nugget Avenue
Agincourt, Ontario
M1S 3B1
Tel: (416) 291-4271

Contact: Anthony J. McNevitts

Renown Steel Corporation was established in the early 1960s to service the growing requirements of the Canadian metalworking and fabricating industry. Present management and staff have many years of experience in the basic steelmaking, fabricating and metalworking industry. This experience plus highly skilled personnel in inside and outside sales, trained in the steel industry, give Renown Steel the ability to recommend, select and supply steel in the quality, precision and type required by the various customers.

Renown services all of Canada as well as many locations in the U.S.A. Renown Steel is a member of the Canadian Steel Service Centre Institute and the Toronto Steel Buyers Association.

The company, having quadrupled its size, is now regarded as one of the fastest growing steel service centres in Canada. In 1972, completely new and modern premises were opened housing the most up-to-date handling equipment. A large fleet of late model trucks is maintained for prompt and reliable service.

Renown Steel specializes in flat rolled products including cold rolled, aluminized, tin mill products, hot rolled, galvanized, satincoat/colorbond, aluminum, pre-painted, vinyl laminated, embossed and other special quality coil/sheet products. Thousands of tons of steel coils are carried in stock plus customers' materials for further processing to their requirements. Careful attention is paid to customers specifications, not only as to type of steel and tolerances to be held, but right through to packaging and loading on the truck.

Pre-Production Process Facilities

Renown Steel has some of the most modern processing equipment in the industry. Four high-speed slitting lines (two slitters have tension devices designed to Renown specifications which eliminate paper packing), including both drive slitting and pull through slitting give a range from .005 inch (.12 mm) to 3/16 inch (4.7 mm) thickness; widths from 1/2 inch (1.27 cm) to 60 inches (152 cm); coil weights to 45,000 lbs. (20,411 kg). The slit coils are fed through automatic banding lines and stacked on wooden skids, if required, for easy handling at customers plants. Cut-to-length lines produce blanks to close tolerances in light and heavy gauges. Shearing is provided up to 1/4 inch (.6 cm) x 144 inches (365.7 cm) lengths. Round edging of steel from 3/8 inch (.95 cm) wide to 6 inches (15.2 cm) wide up to 3/16 inch (4.7 mm) thick produced on a modern edging line giving a high precision quality product.

Richler Steel Corporation
La Corporation Acier Richler
10364 Balzac Street
Montreal North, Quebec
H1H 3L5
Tel: (514) 321-1410
Telex: 01-20479

Contact: Mr. Richler

One of the leading steel service centres in the metropolitan Montreal area, Richler Steel Corporation has been serving major industrial concerns for more than 40 years. Customers include equipment manufacturers, steel fabricators, mines, pulp and paper mills, railroads, shipyards and aircraft manufacturers. The plant is equipped with the most modern, completely co-ordinated facilities for efficient operation. A large fleet of trucks ensures prompt customer service.

Richler Steel specializes in hot rolled items with a large stock and a broad range of sections and sizes. Inventory includes reinforcing bars, plain rounds, squares, flats, beams, hollow structural sections, channels, angles, sheets and a large selection of plates including checker plates, abrasive plates and pressure vessel quality plates. In addition, some alloy and cold rolled items are available.

Highly skilled and with a complete knowledge of steel, the company's staff is agressive and forward looking, ready to be of any assistance to customers. Richler Steel also is a member of the Canadian Steel Service Centre Institute.

Pre-Production Process Facilities

Richler Steel sevice centre is equipped with the latest pre-production processing and warehousing equipment to give customers the quality of service and the custom processed products they require. Pre-production processing equipment includes electric saws, flame cutting equipment, and grinding and sand-blasting facilities. Among the company's warehousing facilities are a 60-foot (18.3-m) platform electrically operated scale and modern overhead and mobile cranes.

Russelsteel
Division of York Russel Inc.
535 Bowes Road
Concord, Ontario

P.O. Box 5009
Downsview, Ontario
M3M 3B5

Tel: (416) 661-2222
Telex: 06-964613

Contact: J.F. Collins
Vice-President
Marketing

RUSSELSTEEL BRANCHES

Debert, Nova Scotia
Tel: (902) 662-4056
Telex: 019-34579

Montreal, Quebec
Tel: (514) 747-9881
Telex: 05-826866

Toronto, Ontario
Tel: (416) 661-2222
Telex: 06-964510

Hamilton, Ontario
Tel: (416) 547-7064
Telex: 061-8603

Winnipeg, Manitoba
Tel: (204) 475-8584
Telex: 07-57776

Russelsteel traces its steel distribution operation in Canada back to 1826. The company established its first steel service centre in Montreal in 1938. In 1980, York Steel Construction Limited acquired all the common shares of Hugh Russel Inc. Russelsteel now operates as a division of the Metals Group of York Russel Inc., (see Vincent Steel & Service Ltd., St. Laurent Steel Ltd., Bridge & Tank Canada, London Steel Industries; and York Russel Inc.)

RUSSELSTEEL BRANCHES (con't)

Saskatoon, Saskatchewan
Tel: (306) 653-3828
Telex: 074-2670

Regina, Saskatchewan
Tel: (306) 545-6511
Telex: 071-2252

Calgary, Alberta
Tel: (403) 265-6600
Telex: 038-21683

Edmonton, Alberta
Tel: (403) 439-2051
Telex: 037-2289

Vancouver, B.C.
Tel: (604) 273-5211
Telex: 04-355648

Buffalo, New York
Tel: (716) 824-2326
Telex: 00-919147

Syracuse, New York
Tel: (315) 471-3915
Telex: 00-646802

Russelsteel has expanded constantly to meet the needs of a growing but highly competitive market. Today, it operates nationwide in ten Canadian and two United States locations. Each location is supported by the combined resources of all the others, through interlocking computer, processing and delivery systems. More than 20,000 customers embrace all kinds of industrial activity in the metal working industries.

Russelsteel carries big inventories alloy in coil, sheet, plate, bars, angles, structurals, tube and pipe shapes. A complete range of sizes is maintained.

Russelsteel has one of the most impressive arrays of material handling, storing and pre-production processing and delivery equipment in Canada. Its processing equipment includes: shearing, slitting, levelling and cutting-to-length, sawing, flame cutting, braking, pipe threading, expanding, coupling and Roto blasting (Vancouver only). The equipments' capacities cover most ranges of sizes. Electronic microprocessors are being installed as new equipment is added.

Samuel, Son & Co., Limited
2360 Dixie Road
Mississauga, Ontario
L4Y 1Z7
Tel: (416) 291-4271
Telex: 06-961128

Contact: W. Grant Brayley
Executive Vice-President

BRANCH STEEL SERVICE CENTRE LOCATIONS

2225 Francis Hughes Avenue
Laval, Quebec
H7S 1N5
Tel: (514) 384-5220
Telex: 055-60878

133 Groh Avenue
Cambridge, Ontario
N3C 2V6
Tel: (416) 658-4693

Leduc, Alberta
T9E 2Z2
Tel: (403) 986-7270

Samuel, Son & Co., Limited is a major, full-range steel service centre with plants strategically located in major areas to serve customers from coast to coast. Head office is located in the western suburbs of Toronto. Divisional offices in suburban Montreal and Edmonton.

The Samuel organization commenced operations in 1855, prior to Canadian Confederation, and has earned a prime reputation for capability and reliability with both large and small steel customers. The company is an active member of the Canadian Steel Service Centre Institute.

Samuel, Son stocks complete ranges of sizes, thicknesses and grades, in the following product lines: flat rolled products, in sheet and coil - the largest inventories in the industry. Cold finished bars, hot rolled bars, structurals, HSS tube. Steel plate, stainless steel, aluminum, expanded metal, aluminum coated steel.

Inventories and other processing are computer controlled. Highly trained, skilled personnel ensure high standards in every phase of operations. The company operates a major fleet of trucks to ensure prompt and controlled deliveries.

Pre-Production Processing Facilities

Many customers are attracted to Samuel, Son because of their capabilities to process material, ready for the customer's production lines. Samuel plants are outfitted with the most modern and sophisticated pre-production processing equipment available. Many of their processing lines are pioneering innovations in the industry, designed and engineered to strict Samuel specifications to gain the productivity and ensure the precision which the Samuel company demands.

In every type of processing, Samuel has a wide range of equipment for heavy or light gauge material; high-speed, automated lines for large tonnages; and specialized machines for smaller runs. The company specializes in the delicate processing of pre-painted, embossed and bright surfaces for critical product applications.

Pre-production processing services include: slitting, shearing, cutting-to-length (including re-squaring and tension levelling), deburring and edging, NC flame cutting of plate, saw cutting and continuous coil pickling.

S.D. Adams Welded Products Limited
3 Sackville Road
Sault Ste. Marie, Ontario
P6B 4T3

Tel: (705) 942-4100
Telex: 067-77226

Contact: Murray Hayes

(Associated Companies: Please see China Steel Limited and Great Lakes Steel Limited.)

S.D. Adams Welded Products Limited was incorporated in 1952 to provide a steel fabricating service and a local warehouse service. The warehouse service carries the usual range of steel products including structural sections, plate, stainless, sheet rebar and a wide assortment of bar mill products.

To facilitate the steel warehousing, the company provides a wide range of steel processing. Through the company's association with China Steel Limited and Great Lakes Steel Limited, it is capable of providing a diversified range of steel processing and services.

Specialty Steels
Division of Intsel of Canada Ltd.
5185 General Road
Mississauga, Ontario
L4W 2KY
Tel: (416) 625-8103
Telex: 06-961454

Contact: Jack McGurn
Manager
Special Stainless Steels
and Nickel Alloys

Specialty Steels, Division of Intsel of Canada Limited is a member of the worldwide Pechiney Ugine Kuhlmann Group, with eight strategically located warehouses across Canada: Port Alberni, Vancouver, Calgary, Edmonton, Sarnia, Toronto, Montreal and Dartmouth. Specialty Steels is able to respond quickly and efficiently to all major industries in their day-to-day needs to offset the effects of heat and corrosion, utilizing special stainless steel and nickel alloy products from a vast range of products made to standard specifications. Included in our product line are the following:

Pipe, both welded and seamless, in sized 1/8" IPS - 24" IPS in schedules 5, 10, 40 and 80; seamless and welded tubing; buttweld fittings 1/2" - 24" 150#, threaded 1/8"-4"; high pressure fittings, threaded and socket weld 1/8" - 3"; flanges, flat face, slip-on, weld neck and others; a full range of valves; a complete selection of round, flats, hexs in standard finish; bar, hollow bar, extruded and spun cast; angle in a full range of standard sizes; sheet and plate; and an impressive collection of fittings and fasteners to suit every need. To complement the above, Specialty Steels have a wide range of welding products to join stainless steel and high nickel alloys in coated electrodes, mig and tig wire - these are made to ASME quality systems certification. In addition to wrought products, they also have corrosion resistant and high temperature centrifugally cast nickel alloy tubular products. Recently, a new line in bearing bronze was added to enable Specialty Steels to further service its customers.

The staff comprises highly technical and resourceful personnel to assist customers locate any material, in the shortest time and at the most economical prices.

Standard Tube Canada Inc.
Head Office
P.O. Box 430
Woodstock, Ontario
N4S 7Y6
Tel: (519) 537-6671
Telex: 064-74115

Contact: T.J. Corrigan
General Sales Manager

WAREHOUSES:

Montreal
Tel: (514) 731-3451
Telex: 055-60799

Contact: G.H. King
Manager

Toronto
Tel: (416) 826-6470
Telex: 06-97728

Contact: J.H. Beattie
Manager

Windsor
Tel: (519) 255-9732
Telex: 064-7780

Contact: K. Thrasher
Manager

Winnipeg
Tel: (204) 633-2510
Telex: 07-57834

Contact: G. Dunn
Manager

Saskatoon
Tel: (306) 665-6800
Telex: 074-2244

Contact: R. Davis
Manager

Edmonton
Tel: (403) 464-5151
Telex: 037-2336

Contact: W. Morrison
Manager

Vancouver
Tel: (604) 321-6661
Telex: 04-51189

Contact: H. Reis
Manager

Standard Tube Canada Inc. specializes in the warehousing of all types of steel tubing in its various locations. Backed by its manufacturing operations in four locations, it offers a unique one-stop service for all types of tubing. Products stocked include:

Welded mechanical and boiler (pressure) tubing
Hollow structurals and ROPS tubing
DOM steel tubing
Cold drawn seamless mechanical & pressure tubing
Hot finished seamless mechanical & pressure tubing
Hydraulic Line tubing (welded and seamless)
Cold drawn butt welded tubing
Hollow bars
Stainless and alloy mechanical & pressure tubing.

Stanley Steel Service Centre
Box 66, Station B
57 Gerrard Street
Hamilton, Ontario

Telephone: (416) 544-2803
Toronto - (416) 921-3133
(416) 825-1340

Contact: James W. Henderson
Manager

Production Equipment

One - 55" (139.7 cm) slitter - 10 gauge (3.5 mm)
One - 12" (3.6 m) shear - 1/4 gauge (6.5 mm)
One - 12" (3.6 m) shear - 3/16 gauge (4.8 mm)
One - 4" (1.2 m) shear - 10 gauge (3.5 mm)

Also available to service requirements are:

One 6 Hi - 39" cold rolled strip mill
One 4 Hi - 20" cold rolled strip mill (50.8 cm)
Various smaller mills, slitters and edging lines.

Products Inventoried

Hot rolled and hot rolled pickled and oiled sheet and coil.
Cold rolled sheet and coil.
Galvanized sheet and coil.

Sheets - .018" to .250" thickness (.45 mm to 6.5 mm)4336
- 20" - 72" x 60 - 144" (50.8 cm - 192.9 cm x 152.4 cm - 3.6 m)

Coils - .018" to .187" thickness (.45 mm to 4.8 mm)
- 52" maximum width (132.0 cm)
- 23,000 lbs. max weight (10,350 kg)

Acier Stanley du Québec
Division of Stanley Precision, Inc.
78 Hymus Boulevard
Pointe-Claire, Quebec
H9R 1E2

Telephone: (514) 697-4962
Telex: 05-821636

Contact: Mr. Jim Edger, Jr.
Manager

Steel Service Centre

Specialty: Flat rolled steel.

Presently stocked: hot rolled, black and pickled, cold rolled galvanized and wiped coat galvanized.

Facilities for: the supply of slit coil, sheets, and sheared to size steel sheet. Warehouse capabilities.

Taylor Steel Inc.
P.O. Box 3366, Station C
Hamilton, Ontario
L8H 7L4

Contact: G.H. Sharp,
Assistant General Manager

Tel: (416) 662-4925
Telex: 0618791

PLANT and OFFICES
477 Arvin Avenue
Stoney Creek, Ontario

PLANT
160,000 sq. ft. heated, serviced by cranes of up to 30 ton capacity and by fork lift trucks.

Founded in 1967, Taylor Steel Inc. is a privately owned Canadian operation specializing in flat rolled steel products up to 72" wide and ½" thick. Situated within 5 miles of the Hamilton producing mills and adjacent to major highways, Taylor Steel Inc. is ideally located to service central Canada and the northeastern U.S. by its own extensive custom processing (toll) programme. Taylor Steel Inc. maintains inventory levels of cold rolled, hot rolled, zinc coated and prepainted in levels to give prompt delivery of a quality product.

Pre-Production Process Facilities

Coil to Coil Tension Levelling
up to .125" thick, 60" wide

Precision Roller Levelling
up to .500" thick, 72" wide

Coil to Coil Slitting
up to .250" thick, 60" wide

Shearing
up to .500" thick

The Casteel Group Inc.
P.O. Box 555, Station A
Longueuil, Quebec
J4H 3Z9

Contact: F. Blair Shallow
Vice President - Mar eting

Tel: (514) 651-6260
Telex: 05 268516

Started thirty years ago as Canadian Steel Sales Ltd. and now with head office located in Longueuil, Quebec, a Montreal suburb, Casteel operates full line service centres in Montreal and Quebec City (Acier Casteel Inc.), Toronto (Casteel Inc.) and Philadelphia (Casteel PA Inc.).

The Montreal facilities include two locations: one in St-Hubert which is approximately 150,000 ft^2 housing the company's bar, structural and plate inventories with full facilities for sawing as well as profile plate burning; the second Montreal location is in Longueuil, where all of the company's flat rolled processing is done. This new installation of approximately 150,000 ft^2 feeds processed flat rolled to its related companies as well as supplying its own market with product. Equipment now operating includes a slitter with a maximum capacity of 1/4" x 60" wide plus two leveler cut-to-length lines with 10 ga x 72" and 1/2" x 84" capacities.

This same location also houses the company's new manufacturing equipment. This equipment, recently purchased in Germany, is a huge 14 stand roll-forming mill used to produce sheet piling for world markets with a present rolling capacity of 100,000 tons annually. This equipment is also capable of roll forming other sections with thickness restriction of 1/2".

Toronto's recently renovated location (100,000 ft^2) stocks full inventories in bars structurals and plate with processing equipment to handle both sawing and profile burning of plate.

Casteel acquired Acier Quecor Inc. in Montreal and will do business under the name Acier Quecor/Casteel.

The London Metal Service Limited
675 York Street
P.O.Box 4217
London, Ontario N5W 5J1

Contact: R.A. (Bob) Barnett

Tel: (519) 679-1770
Telex: 064-7197

London Metal Service was established in 1933 as a wholesale warehouse specializing in galvanized sheet sales to the heating, ventilating and air conditioning, and sheet metal industries. Inventory now includes galvanized, wiped galvanized, precoat, hot rolled, cold rolled, hot rolled pickled and oiled, tinplate, stainless steel, copper and aluminum, as well as a wide range of expanded metals and some light structurals.

The company located on its present site in 1950 and has had four major additions to its plant and warehouse since then. In 1965, the firm switched from use of common carriers for deliveries to use of its own trucks, and this has continued to positively affect the control of adequate service in this vital area.

The expansions of facilities included the purchases of new steel processing and steel handling equipment. The warehouse is equipped with four bridge cranes and processing capabilities include cutting to length, blanking, slitting, edge trimming, flattening, beading and shearing in a range from .25 mm to 3.81 mm (.010" to .150"). Maximum coil capacilities to 18,200 kg (40,000 lbs.) in widths up to 154 cm (60").

The London Metal Service Limited is a privately held family business, committed to providing its customers vital services through knowledgeable and trained staff, adequate inventory, and modern pre-production capabilities for flat rolled ferrous and non-ferrous products.

Uddeholm Limited
5400 Dixie Road
Mississauga, Ontario
L4W 1E5

Tel: (416) 625-3300
Telex: 06-961159

Contact: Austen E. Cambon
President

BRANCH STEEL SERVICE CENTRE LOCATIONS

835, rue Selkirk
Pointe Claire, Quebec
H9R 3S2
Tel: (514) 697-7200
Telex: 05-821531

2071 Viceroy Place
Richmond, British Columbia
V6V 1P9
Tel: (604) 273-8576
Telex: 04-357546

Uddeholm Limited, established in Canada in 1953, distributes to Canadian industry the high quality special steels manufactured in Sweden by its parent, Uddeholms AB, founded in 1668.

Uddeholm's extensive inventories include a wide range of tool steels: cold work steels for blanking and forming tools; hot work steels for forging, diecasting and aluminum extrusions tools; mould steel for injection and compression moulds for plastic components; and high-speed steels for metal cutting applications.

The company also stocks a broad range of stainless steel plate, sheet, bars, hollow bars, centreless ground bars and angle, in various grades. The company's comprehensive quality assurance program qualifies its products for use in nuclear applications.

Uddeholm also markets stainless steel pipe for the pulp and paper and chemical industries, manufactured in its stainless welded pipe division in Brockville, Ontario and stainless steel fittings manufactured by its associate company, Ekberg Canada Limited, also in Brockville, as well as a broad range of seamless and welded tube and pipe on a direct shipment basis from its mills in Sweden.

Uddeholm is also an important supplier of circular saw plate and high carbon strip steel used in the manufacture of wood bandsaws, butcher bandsaws, doctor blades, coater blades as well as latch needle steels for the textile industry.

Pre-Production Process Facilities

Plasma arc cutting - digital controlled plasma units with electric eye to follow the complex and irregular shaped patterns in stainless steel plate.

Shears - to cut up to a maximum of ½" (12.7 mm) x 10 feet (3 m) thickness in stainless steel plate and sheet.

Saws - a variety of bandsaws, hacksaws and abrasive saws for cutting up to a maximum of 40" x 60" flats and 31½" diameter rounds.

Grinders - rotary and surface grinders to supply close tolerances to toolmakers & mouldmakers. Maximum capacity : 105" diameter.

Vanguard Steel Ltd.
245 Dalesford Road
Toronto, Ontario
M8Y 1G4

Tel: (416) 259-5423
Telex: 06-967550

Contact: G. Scheichl, National
Sales Manager

Branch Steel Srv. Centre Locations:
80 Hymus Blvd.
Pointe Claire, Quebec, H9R 1E3
Tel: (514) 695-0621
Telex: 05-821633

884 Bradford St.
Winnipeg, Manitoba, R3H 0N5
Tel: (204) 772-2501
Telex: 07-57698

9-301 Pakwa Place
Saskatoon, Saskatchewan, S7L 6A3
Tel: (306) 665-8226
Telex: 075-21593

8220 Davies Road
Edmonton, Alberta, T6E 4N2
Tel: (403) 466-1115
Telex: 037-2326

2131 Willingdon Ave.
Burnaby, British Columbia, V5C 5J4
Tel: (604) 294-3191
Telex: 04-354754

For more than 20 years, Vanguard Steel Ltd., a sister company of Ringball Bearings Ltd., have been actively engaged in the sale and service of high grade steels and specialty steel products throughout Canada.

Vanguard's steels are being produced by some of the worlds leading specialty steel mills in accordance with North American standards and specifications, such as AISI, SAE, ASTM and ASME, whereby an ever increasing portion of alloy steels stocked in Vanguard's warehouses throughout Canada originates from Canadian steel mills.

With the recent opening in Saskatoon and new warehousing facilities in Vancouver of approximately 30,000 square feet, Vanguard's total warehousing space has risen to approximately 120,000 square feet and additional service centres are planned for Prince George, Calgary and the Maritimes.

Vanguard's extensive inventories cover a wide range of tool & die steels, machinery and special purpose steels and continuous cast iron bars. Vanguard's "RED-D-LINE" contains pre-finished and ready-for-use items, such as carbon & alloy drill rod, turned, ground and polished shafting, precision flat ground stock, RED-D-ground tool steels, as well as high speed tool bits and rule die.

Overhead cranes, cutting facilities and competent staff further assure that customer orders are filled promptly and efficiently.

Vincent Steel Division
York Russel Inc.
156 Disco Road
Rexdale, Ontario
M9W 1M4

Contact: C.A. Roberts
President
R.A. Moodie
Vice-President Sales

Tel: (514) 675-1800

From relatively small beginnings in 1967, Vincent Steel Division supplies high-quality, custom-made steel products suitable for final processing to office furniture, automotive and white appliance manufacturers as well as the farm equipment and construction industry. In its 40,000 sq. ft. (3,700 m^2) warehouse there is a broad inventory of coil and sheet and hot rolled, pickled and oiled, cold rolled and coated products. These products are stocked not only in commercial quality grades but in hi-strength low alloy, physical quality, drawing quality, drawing quality killed steel as well as many grades of hi-carbon steels.

Quality and service are reasons for Vincent Steel's success and its personnel have a solid background of basic steel and warehousing experience. A fleet of company-owned trucks ensures prompt shipment as its delivery target is two days after receipt of order. Delivery is aided by some of the most modern materials handling equipment available, including four overhead cranes, each with 15 ton (13.6 metric ton) capacity.

Pre-Production Process Facilities

Complete facilities are available to turn out pre-processed products to customers' requirements. They include one B & K 48-inch (121.9 cm) slitter, 8 gauge, 20,000 pound (9,000 kg) coil; two Cincinnati shears, Model 1812 with 1/4-inch (6.3-mm) capacity and Model 1010 with 10 gauge capacity and magnetic hold-ups; three cut-to-length levelling lines, 7 gauge, 54 inches (137.1 cm) wide, 20,000 pound (9,000 kg) coil capacity; one edging line with a width range of 3/4 inch (19 mm) to six inches (154.4 mm) and gauges 20 through 7. The slitter is capable of holding $\pm$ .002 inch ($\pm$.05 mm) on width. Blanks can be generated to $\pm$ 1/16 inch ($\pm$0.4 mm) resquared tolerances from the 1010 shears and the cut-to-length lines.

Western Alloys & Metals
A Division of Axel Johnson Inc.
225 Montée de Liesse
Montreal, Quebec
H4T 1P5

Contact: Mr. T.D. Sunderland
President

Telephone: (514) 738-9431
Telex: 05-826889

BRANCH LOCATIONS

TORONTO (also covers Winnipeg)
6220 Dixie Road
Mississauga, Ontario L5T 1A6

Telephone: (416) 677-0620
Telex: 06-968750

THUNDER BAY
735 Harold Crescent
Thunder Bay, Ontario P7C 5H8

Telephone: (807) 623-2155
Telex: 073-4689

EDMONTON
9405 - 58th Avenue
Edmonton, Alberta T6E 0B7

Telephone: (403) 436-2030
Telex: 037-2668

CALGARY
#101 - 1135 64th Avenue S.E.
Calgary, Alberta T2H 2J7

Telephone: (403) 255-6614
Telex: 03-826713

VANCOUVER
1475 Boundary Road
Vancouver, British Columbia V5K 4V2

Telephone: (604) 291-2341
Telex: 04-354532

SASKATCHEWAN AREA REPRESENTATIVE
53 Columbia Drive
Saskatoon, Saskatchewan S7K 1E6

Telephone: (306) 665-8627

MARITIME AREA REPRESENTATIVE
36 Allison Drive
Willowdale
Dartmouth, Nova Scotia B2V 1P9

Telephone: (902) 434-9162

Western Alloys & Metals business is metals - stainless steel, non-ferrous and other. Inventories include sheet, plate, bar, angle, pipe, tube and fittings. Service centres in Vancouver, Edmonton, Calgary, Winnipeg, Thunder Bay, Toronto, and Montreal are on the spot for customer service.

Western Alloys & Metals maintains a national market intelligence system to assist suppliers in placing new products across Canada when and where customers need them. An international network enables the company to serve to maintain an up-to-date knowledge of sources and requirements, and to keep well informed of industry and world trends. Behind the scenes is a computer-assisted purchasing and inventory control system at the Vancouver operations. The system allows rapid, accurate supply to the seven service centres, while inter-branch transfers and good buffer stocks add to ongoing product availability.

Western Alloys & Metals was founded in British Columbia in 1955, as a distributor of metal products. By 1957, it was Western Canada's agent for Sweden's Avesta Mill at the same time as A. Johnson & Co. (Canada) Ltd. served eastern Canada. In 1964 the company was purchased by the Johnson organization. In 1976, the company was renamed Axel Johnson Industries Ltd. and changed its name again in 1980 to Axel Johnson Inc. Western Alloys & Metals is a Division. There are two other divisions: Process Equipment and Marine Products.

Westeel - Rosco Limited
1 Atlantic Avenue
Toronto, Ontario
M6K 1X7

Telephone: (416) 537-4411
Telex: 02-2635

Contact: Manager, Service Centre Products

MAIN SERVICE CENTRE

361 Attwell Drive
Rexdale, Ontario M9W 5C2
Tel: (416) 675-2370

STOCKING DEPOTS

60 Simmonds Drive
Dartmouth, Nova Scotia B3B 1P6
Tel: (902) 466-2461

1200 La Canardiere Road
Quebec, P.Q. G1K 7C3
Tel: (514) 651-8100

770 Guimond Boulevard
Longueuil, P.Q. J4G 1S3
Tel: (514) 651-8100

1601 Michael Street
Ottawa, Ontario K1P 5K0
Tel: (613) 745-6831

P.O. Box 4484, Station C
2214 Osler Street
London, Ontario N5W 5J5
Tel: (519) 451-9070

P.O. Box 606
R.R. #2, Hwy. 17 West
Thunder Bay, Ontario P7C 4W8
Tel: (807) 939-2657

P.O. Box 792
Winnipeg, Manitoba R3C 2N5
Tel: (204) 947-0181

P.O. Box 500
540 10th Avenue East
Regina, Sask. S4P 3A2
Tel: (306) 525-5481

P.O. Box 1370
240 Melville Street
Nutana Industrial Park
Saskatoon, Sask. S7K 3P5
Tel: (306) 653-0061

P.O. Box 2600
4111 15A Street Southeast
Calgary, Alberta T2P 2M7
Tel: (403) 265-6560

P.O. Box 5740, Station L
6210 75th Street
Edmonton, Alberta T6C 4G2
Tel: (403) 469-0411

P.O. Box 8037, Station L
8750 Ash Street
Vancouver, B.C. V6P 6C7
Tel: (604) 325-3251

Active in the Canadian metals distribution industry since before the turn of the century, Westeel-Rosco Ltd. operates service centres and depots from coast to coast. Each location has available flat rolled products specializing in galvanized, aluminum and prepainted products.

Along with our modern slitting, shearing and sheeting processing equipment, Westeel-Rosco Ltd. offers facilities to post, paint, form, weld and punch.

Westeel-Rosco Ltd. takes an active role in furthering industry aims and standards through active membership in the Canadian Steel Centre Institute, the Canadian Sheet Steel Building Institute, the Corrugated Steel Pipe Institute, the Canadian Farm Builders Association, the Canadian Agriculture Marketing Association, the American Society of Agricultural Engineers, the Canadian Standards Association and sheet metal contractors and construction associations in major Canadian cities.

Wilkinson and Kompass Limited
P.O. Box 518
400 Wentworth Street North
Hamilton, Ontario
L8N 3K4

Contact: Anthony C. Hill
Executive Vice-President

Tel: (416) 527- 3611

BRANCH STEEL SERVICE CENTRE LOCATIONS

46 Scott Street
St. Catherines, Ontario
L2R 1C9
Tel: (416) 684-9435

954 Bishop Street
Preston, Ontario
N3H 4V6
Tel: (519) 653-7147

3321 Caroga Dr.
Mississauga, Ontario
L4V 1A3
Tel: (416) 677-2704

226 Queen St.
Kincardine, Ontario
N0G 2G0
Tel: (519) 396-7571

592 Newbold St.
London, Ontario
M5W 2W9
Tel: (519) 685-1400

From its start in 1893, Wilkinson and Kompass Limited has grown into a major enterprise supplying iron and steel and industrial hardware and supplies to all types of industry, machine shops, fabricators, home building and construction industries. Products include steel bars in rounds, squares, ovals, flats, angles, channels and tees; plate; hot and cold rolled and galvanized sheets and strip; hot rolled sheets and strip; structurals; pipe; wire; hollow structural sections; and expanded metal.

Operations are centred in Hamilton where stock is stored in 55,000 square feet with heated facilities for storing galvanized and cold finished products. Branch offices are maintained with direct contact to the Hamilton plant for convenience in ordering. A fleet of company-owned trucks ensures prompt delivery. Wilkinson and Kompass Limited is a member of the Canadian Steel Service Centre Institute.

Pre-Production Process Facilities

C70 DoAll power saw complete with multiple indexing; band saw and an iron worker for rapid cutting of bar size stock into required lengths. Building houses bar and pipe stock, hollow structural and expanded metal. Structural shapes and a band saw for cutting to lengths. 1/4-inch (6.3 mm) Brown Boggs shear and a band saw for processing bars. Heated, building houses galvanized, hot rolled and cold rolled sheets, plate up to 1/4 inch (6.3 mm) and cold finished and bar stock and bright drawn rod. Model SM30 Suprarex Electronic Tracing Control Transistomat with co-ordinated drive for cutting profiles, circles, rectangles, etc., from blueprints or tracings; track torch cutter, a welder and a band saw for processing structurals, heated, building houses structural and plate and a Pearson Hydraulic Shear with 1/2 inch x 12 foot capacity.

Wilkinson Company Limited
1060 - One Bentall Centre
505 Burrand St.
Vancouver, B.C.
V7X 1M5

Contact: Vernard G. Slaney
Corporate Marketing Mgr.

Tel: (604) 689-4446

Founded in 1910, Wilkinson Company Limited is Western Canada's most diversified distributor of steel and metals. With plants and offices in Vancouver, Kamloops, Cranbrook, Edmonton, Calgary, Fort McMurray, Saskatoon, Regina and Toronto, the company distributes a complete line of carbon and alloy steels; aluminum, copper and brass; and stainless steels to customers throughout Central and Western Canada. It also exports to the United States, South Africa, Ceylon, Alaska and Hawaii. The company is a member of the Canadian Steel Service Centre Institute.

Constantly expanding, Wilkinson has the latest warehousing and materials handling equipment in all its plants. A recently installed computer provides immediate information on order entry, inventory and orders in process. Complementing the storage and materials handling facilities, Wilkinson's well trained sales, service and marketing groups are available to assist customers in material selection and application.

Pre-Production Process Facilities

Wilkinson provides custom processing, a particular need in Western Canada where the small domestic market makes it difficult for secondary manufacturers to justify the large capital investment required for such work.

The Vancouver plant is equipped with a 1/4 - 60" wide rotary gang slitter and roller leveller of 10 Ga. 72" wide capacity. Edmonton is equipped with 10 Ga. 48" wide rotary gang slitter and 10 Ga. 60" roller leveller. In Toronto there are 10 Ga. 48" slitting capacity and 14 Ga. 60" roller levelling capacity. In addition there is surface grinding (Blanchard) and computerized plate burning capacity up to 16" thickness in Toronto.

All plants have precise sawing, pattern burning and shearing capacity.

Édition 1983

L'INDUSTRIE CANADIENNE DES CENTRES DE SERVICES DE L'ACIER

Gouvernement du Canada
Industrie et Commerce
et Expansion économique régionale

Government of Canada
Industry, Trade and Commerce
and Regional Economic Expansion

Canada

L'INDUSTRIE CANADIENNE DES CENTRES DE SERVICES DE L'ACIER

Édition 1983

Division de la sidérurgie
Groupe des métaux et minéraux
Direction de la transformation des richesses naturelles
Ministère de l'Industrie et du Commerce et de l'Expansion économique régionale
Ottawa

TABLE DES MATIÈRES

Avertissement..... 1
Introduction..... 2
Acier Norton Cie Ltée..... 5
Acier St-Laurent Ltée Division de York Russel Inc... 6
A.J. Forsyth & Co. Ltd*..... 7
Alliance Steel Corporation*..... 9
Associated Steel Specialties*..... 10
Atlas Alloys Division de Rio Algom Limited*..... 11
Axel Johnson Inc.*..... 13
Bridge & Tank Canada*..... 14
BSC Alloys, Division de British Steel Canada Ltd.... 15
Candiv Corporation Limited..... 16
Cappco Tubular Products Limited..... 17
China Steel Ltd..... 18
Dahmer Steel Limited*..... 19
Dominion Bridge/AMCA International Limited*..... 20
Drummond McCall Inc.*..... 21
Firth Brown Stainless Ltd..... 23
Great Lakes Steel Limited..... 24
Jannock Tube Limited..... 25
Jensen Steel Ltd.*..... 26
Kent Steel Product Ltd..... 27
Acier Laurier Industries Ltée*..... 28
Namasco Limited*..... 29
Newman Steel Ltd*..... 30
Niagarasteel Service Centre, Division de
Niagara Structural Steel Company Limited*..... 32
Parkdale International Limited..... 33
Pipe and Piling Supplies Limited..... 34
Renown Steel Corporation*..... 35
Richler Steel Corporation*..... 36

* Membres de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques.

TABLE DES MATIÈRES (suite)

Russelsteel
Division de York Russel Inc*..... 37

Samuel et Fils & Cie Ltée*..... 39

S.D. Adams Welded Products Limited..... 41

Specialty Steels
Division de Intsel of Canada Ltd.*..... 42

Standard Tube Canada Inc.*..... 43

Stanley Steel Service Centre*..... 44

Taylor Steel Inc.*..... 45

Acier Québec Casteel*..... 46

London Metal Service Limited*..... 47

Uddeholm Limited*..... 48

Vanguard Steel Ltd..... 49

Vincent Steel Division..... 50

Western Alloys & Metals*..... 51

Westeel - Rosco Limitée*..... 53

Wilkinson and Kompass Limited*..... 54

Wilkinson Company Limited*..... 56

* Membres de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques.

AVERTISSEMENT

Ce rapport a été rédigé par la Division de la sidérurgie de la Direction de la transformation des richesses naturelles du ministère de l'Industrie et du Commerce et de l'Expansion économique régionale, à Ottawa, en collaboration avec d'autres fonctionnaires de l'État et des représentants de centres de services de l'acier partout au Canada, particulièrement d'entreprises membres de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques, 345, chemin Lakeshore est, Oakville (Ontario), L6J 1J5. On peut se procurer ce rapport dans les deux langues officielles en s'adressant à la Division de la transformation des richesses naturelles, ministère de l'Industrie et du Commerce et de l'Expansion économique régionale, 235, rue Queen, 7e étage est, Ottawa (Ontario), K1A 0H5; tél. : (613) 992-0025; télex : 053-4124.

INTRODUCTION

Au Canada, l'utilisation de l'expression " centre de services de l'acier " s'est répandue au début des années 60. Auparavant, les centres étaient appelés entrepôts et leur rôle principal était de stocker l'acier d'usine, de le traiter sommairement et de le livrer aux clients. Les utilisateurs plus importants, qui avaient le pouvoir d'achat nécessaire, s'approvisionnaient directement auprès des aciéries et n'avaient recours aux entrepôts que pour de petites quantités ou en cas d'urgence. Peu d'entre eux tenaient compte du coût réel du stockage ou de l'investissement en locaux, en matériel et en manutention.

Dans le bref espace d'une décennie, le rôle des entrepôts a changé. Avec l'accélération de l'industrialisation au Canada, deux tendances majeures se sont dégagées. D'une part, les aciéries se sont vues contraintes d'accroître leur capacité et d'atteindre une plus grande efficacité. A cette fin, elles ont construit de nouvelles installations et mis en place des chaînes de production exigeant des durées de production encore plus longues et des commandes plus importantes. D'autre part, à mesure que la consommation d'acier s'est accrue, les investissements des utilisateurs dans les stocks et le matériel de traitement de manutention, joints aux frais d'exploitation quotidiens prenaient de plus en plus d'importance dans le financement des entreprises.

Les entrepôts ont tiré avantage de ces tendances en faisant des investissements importants dans les stocks d'acier et l'équipement de traitement avant production de façon à offrir des services économiquement attrayants pour les petits et les gros consommateurs d'acier. Ils sont ainsi devenus les " centres de services de l'acier " que nous connaissons aujourd'hui, transformant définitivement le système traditionnel de distribution de l'acier au Canada.

Au Canada, plus de 30 000 compagnies consomment chaque année 12 millions de tonnes d'acier dans la fabrication et la construction, le transport et les communications, l'entretien et la réparation. Environ 20 % de tout l'acier produit par les aciéries canadiennes passe par les centres de services de l'acier. L'acier transformé et distribué par ces centres est livré aux 30 000 clients dans les quantités et les formes

requises, dans des formes, dimensions et épaisseurs diverses. Par des procédés tels que la coupe à la scie, à la cisaille, au chalumeau, au fendoir et la coupe à la longueur, les centres apprêtent l'acier selon les spécifications précises du client pour le rendre directement utilisable dans les chaînes de production. Cette grande industrie est un trait d'union important entre les aciéries et les utilisateurs et joue de ce fait un rôle économique appréciable dans l'industrie canadienne. Plus de 8 % des commandes de métaux sont livrées par l'intermédiaire des centres de services de l'acier.

L'investissement global des centres de services de l'acier dans les stocks d'acier au Canada est estimé à plus de 300 millions de dollars et croît chaque année. Le total des actifs incluant l'équipement de traitement et de manutention avant production atteint une valeur bien supérieure à un milliard. Aujourd'hui, les clients des centres de services de l'acier ont accès à un équipement de traitement efficace à grande vitesse et à divers équipements pour chaque type d'opération. Quelques unités comme les lignes de planage et de coupe à la longueur coûtent chacune plus de deux millions de dollars. Plus que tout autre facteur, ces équipements spéciaux ont modifié le caractère de l'industrie de l'acier en une décennie et porté les ventes à plus de 2 milliards de dollars par an.

Dans tout le Canada, les centres de services de l'acier emploient 12 000 personnes environ. La masse salariale hebdomadaire atteint près de 3 millions de dollars. Quelques centres de services de l'acier exploitent des succursales d'un océan à l'autre; d'autres ne possèdent qu'un établissement. Quelques-uns sont des sociétés publiques ou des filiales de grandes sociétés canadiennes, mais plus de la moitié sont des sociétés privées. Certains centres se spécialisent dans les alliages ou l'acier inoxydable ou dans d'autres métaux comme l'aluminium, le laiton et le cuivre ou les alliages de nickel. Les centres peuvent stocker une gamme complète de métaux ou se spécialiser dans les produits laminés plats, les tubes ou les tôles fortes et les profilés de construction. Les centres ont à leur service des représentants de commerce très qualifiés qui peuvent conseiller les clients sur les nombreux aspects techniques de l'utilisation des métaux.

Alors que les centres de services de l'acier offrent aux consommateurs de nombreux avantages, ce sont des considérations économiques qui attirent de plus en

plus de clients importants. Le stockage de l'acier par le client lui-même peut coûter des centaines de milliers de dollars par an. Le capital est immobilisé dans les stocks d'acier, l'espace et l'équipement, sans compter les frais d'exploitation qui comprennent non seulement la main-d'oeuvre de l'entrepôt, mais aussi la comptabilité et la gestion. L'industrie des centres de services de l'acier a effectué, pour le compte de ses clients, de nombreuses études sur le " coût de possession " qui montrent par un calcul réaliste que les frais de stockage peuvent ajouter 50 % aux coûts initiaux de l'acier si le stockage s'étend sur une période de temps prolongée. Cette constatation a amené les utilisateurs d'acier à acheter selon leurs besoins et au moment opportun de l'acier prêt pour les chaînes de production en s'adressant aux centres de services de l'acier. L'utilisateur libère ainsi son capital et réduit ses frais d'exploitation. Les fonds et la main-d'oeuvre peuvent alors servir à d'autres fins. Souvent, cette politique peut devenir un important levier économique, permettant à la compagnie de se maintenir dans une position concurrentielle sur les marchés intérieur et extérieur.

Les centres de services de l'acier occupent maintenant une place essentielle dans les fonctions de traitement et de commercialisation du réseau canadien de distribution des métaux, pour les clients aussi bien canadiens qu'étrangers. De nombreux centres ont depuis toujours été actifs sur les marchés d'exportation et beaucoup d'autres s'orientent dans ce sens. Ces entreprises peuvent offrir et organiser tous les services que requiert l'acheminement de produits de l'acier n'importe où dans le monde. Il est à prévoir qu'au cours des années 80 les centres de services de l'acier auront un rôle de plus en plus important à jouer sur les marchés intérieur et extérieur comme lien entre les producteurs d'acier et les fabricants de produits en métal.

L'activité de certaines entreprises répertoriées ici ne correspond pas rigoureusement à la définition des " centres de services " donnée plus haut. Font exception les entreprises très actives dans le transport des produits de l'acier (principalement des produits de " deuxième qualité ") vers les marchés mondiaux. Nous avons inclus ces entreprises dans le rapport.

Acier Norton Cie Ltée
190, rue Murray
Montréal (Québec)
H3C 2C8

Représentant : Stanley F. Vincelli,
ingénieur physicien
Président

Tél. : (514) 937-6146
Télex : 055-60757

SUCCURSALES EN ONTARIO :
52, chemin Titan
Toronto, Etobicoke (Ontario)
M8Z 2J8

Représentant : James S. Romp
Vice-président

Tél. : (416) 231-8500
Télex : 06-984571

FILIALE : TUBEMAN LIMITED
52, chemin Titan
Etobicoke (Ontario)
M8Z 2J8

Représentant : Larry E. Cook

Tél. : (416) 231-8500
Télex : 06-984571

Fondée en 1913 comme centre d'acier à outils de certaines aciéries de l'époque, la Norton Steel Cie Limitée est devenue l'un des principaux distributeurs canadiens d'aciers ordinaires et d'aciers alliés spéciaux. Grâce à ses installations ultra-modernes à Montréal et à Toronto et à son service de vente couvrant tout le Canada, la société Acier Norton offre aux utilisateurs d'aciers spéciaux un choix de matériaux et de services de pointe.

Les stocks comprennent une gamme complète d'aciers alliés et d'aciers ordinaires finis à froid et laminés à chaud de dimensions, de formes et de finis divers, y compris la gamme complète des produits commerciaux disponibles au Canada et à l'étranger. Il faut ajouter à cela un éventail complet de barres chromées, d'aciers à ressort, de fils spéciaux, de fournitures d'outillage et de tôles fortes en acier ordinaire et allié. L'équipement de coupe comprend une gamme complète de scies alternatives, de scies à ruban, de machines d'oxycoupage de tôle forte et de disques abrasifs qui permet de satisfaire aux exigences les plus rigoureuses des ateliers d'usinage et des entreprises de production et d'engrenages taillés.

Pour ne rien céder sur la qualité traditionnelle des services qu'elle offre, la société Acier Norton offre le meilleur service de livraison dans toute l'industrie grâce à un parc de camions spécialement conçus pour répondre à ses besoins. Elle possède en outre un système interne de gestion des stocks assisté par ordinateur qui permet de prévenir l'épuisement des stocks et les longs délais de livraison. Enfin, tous les employés du service à la clientèle ont la formation et la compétence nécessaires pour conseiller les clients sur les choix du matériel et les sources d'approvisionnement. Au cas où ils en auraient besoin, ils peuvent d'ailleurs faire appel à un service de professionnels accrédités dans le domaine de la métallurgie.

Récemment, la société Acier Norton s'est portée acquéreur de la Tubeman Limited, distributeur respecté et reconnu de tubes en aciers spéciaux. Par l'entremise de la Tubeman Limited, elle peut ainsi offrir une gamme complète de biens et de services concernant les articles suivants : tubes pour usages mécaniques, tubes et tubes pour usages mécaniques à grand diamètre extérieur, tubes pour conduites hydrauliques, tubes en acier honés, tubes soudés par résistance électrique et tubes pour usages mécaniques en acier allié. Grâce à cette transaction, la société Acier Norton et la Tubeman Limited ont renforcé leur engagement ferme et durable : répondre aux besoins des utilisateurs d'aciers spéciaux.

Acier Saint-Laurent Ltée
York Russel Inc.
300, Berge du canal
Saint-Pierre (Québec)

Représentant : Pierre Racine
Directeur général

Tél. : (514) 364-2662

Le territoire desservi par Acier Saint-Laurent Ltée s'étend de l'Ontario, à l'ouest, aux provinces de l'Atlantique, à l'est.

Cette entreprise offre une gamme de produits laminés plats, notamment des produits sidérurgiques laminés à chaud, des produits laminés à chaud, décapés et huilés, ainsi que les produits laminés à froid et de l'acier revêtu en tôle et en bobine.

Installée depuis peu dans un nouvel entrepôt (de 65 000 pieds carrés) doté d'une grue d'une capacité de levage de 15 tonnes, la société Acier Saint-Laurent Ltée est maintenant beaucoup plus en mesure de desservir son marché.

Installations de traitement avant production

Cette entreprise se spécialise dans le refendage et le cisaillage et peut façonner des articles selon les dimensions suivantes : refendage à ¼ po d'épaisseur et 54 po de largeur, bobines de 30 000 lb, planage et coupe à longueur de 0,075 x 60 po, bobines de 25 000 lb, refendage à 0,135 x 10 pieds. L'entreprise dispose également d'une ligne de profilage sur galets lui permettant de produire des plats de 1/8 po d'épaisseur et de 4 po de largeur et des cornières de 1/8 po d'épaisseur et de 2 po x 2 po de largeur.

A.J. Forsyth & Co. Ltd.
830, chemin Carlisle
Annacis Industrial Estate
New Westminster (Colombie-Britannique)
V5M 5P4

Représentant : A.J.B. Forsyth
Président

Tél. : (604) 525-0544
Télex : 04-351485

SUCCURSALES :

1975, chemin Robertson
Prince-George (Colombie-Britannique)
V2N 1X7

Tél. : (604) 563-1274
Télex : 047-8659

151, George Hill Way
Prince-Rupert (Colombie-Britannique)
V8J 3P4

Tél. : (604) 624-4312
Télex: 047-89174

6209, 6e Avenue
Whitehorse (Yukon)
Y1A 1P1

Tél. : (403) 667-7841
Télex : 036-8284

675, chemin Dease
Kelowna (Colombie-Britannique)
V1X 4A4

Tél. : (604) 765-3123
Télex : 048-5211

835, chemin Devonshire
Esquimalt (Colombie-Britannique)
V9A 4T5

Tél. : (604) 386-8454
Télex : 049-7278

Etablie en 1908, la société A.J. Forsyth & Co. Ltd. a été l'un des premiers distributeurs d'acier en Colombie-Britannique. Grâce à ses nouvelles installations sur l'île Annacis, près de Vancouver, elle est devenue l'un des centres de services de l'acier les plus importants et les plus modernes dans l'ouest du Canada. Ses stocks comprennent une vaste gamme de produits : barres et profilés format barre laminés à chaud, profilés de construction, tôles fortes, profilés de construction creux, tubes, aciers alliés, barres finies à froid, etc. La société procède régulièrement à la mise à jour de sa gamme de produits pour être en mesure de satisfaire aux besoins quotidiens des exploitations forestières et minières ainsi qu'à ceux des usines de finition et des industries de fabrication.

Membre de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques, l'entreprise effectue tous ses achats en fonction de la qualité, des courts délais de livraison et de la compétitivité des prix. Elle est constamment à la recherche de produits des utilisateurs, grands et petits. Tous les produits vendus par la société A.J. Forsyth & Co. Ltd. sont accompagnés de certificats des aciéries garantissant leur parfaite conformité aux normes de qualité élevée de ces aciéries. Un personnel très qualifié, dont un conseiller en métallurgie, est à la disposition des clients.

Installations de traitement avant production

L'équipement de traitement avant production que l'on trouve dans les installations de la société Forsyth permet de satisfaire aux demandes croissantes de ce type de service spécial. Cet équipement comprend des scies à ruban à grande vitesse, à commande numérique, pour la coupe des barres et des profilés de construction qui permettent d'offrir aux constructeurs et aux fabricants des pièces de

longueurs précises excluant toute ferraille. Les services de cisaillage et de formage assurent aux clients des pièces formées, prêtes à utiliser dans des assemblages. Le service de découpage au chalumeau inclut deux machines d'oxycoupage à flammes multiples à semi-conducteurs, à commande électrique, et plusieurs machines d'oxycoupage en ligne droite. La société assure un service à grande échelle de décapage de tôle forte et de découpage au profil grâce à un large éventail de tôles fortes incluant huit nuances et atteignant jusqu'à 6 po d'épaisseur (15,2 cm).

Le service de coupe à longueur de bobines et de tôles fortes satisfait aux besoins des acheteurs de produits laminés grâce aux vastes stocks de bobines, de tôles coupées à la longueur, de tôles fortes et de tôles en acier à relief coupées selon des dimensions précises et prêtes à livrer. Ce service offre aux clients des tôles fortes planées à la presse conformément aux normes de l'ASTM et coupées à longueur à partir du stock de bobines d'épaisseur 11 (3 mm) à ½ po (12,7 mm), de 6 pi (1,83 mm) à 40 pi (12,19 mm) de longueur et d'une largeur maximale de 72 po (182,8 mm).

Alliance Steel Corporation
La Corporation d'Acier Alliance
Centre de services de l'acier
Bureau et entrepôt
1060, boul. des Laurentides
Pont-Viau, Laval (Québec)
H7G 2W1

Tél. : (514) 382-5780

La Corporation d'Acier Alliance, centre de services de l'acier récent et dynamique, a constamment progressé au cours des vingt-cinq dernières années. Entreprise modeste desservant l'est de Montréal à ses débuts, elle dessert maintenant Montréal et toutes ses banlieues et a même des clients dans la région du Lac-Saint-Jean et d'Ottawa. Elle compte parmi ses clients des entreprises de chauffage et de ventilation, des métallurgies de l'acier, des industries de fabrication d'appareils électriques et d'aéronefs, des entreprises de formage à la presse et de repoussage au tour, ainsi que la plupart des autres industries connexes de l'acier.

La société se spécialise dans la fabrication des produits sidérurgiques laminés plats. Elle se caractérise par une gamme très variée de larges tôles laminées à chaud de forte épaisseur. Elle dispose en revanche d'un stock très varié de tôles laminées à froid de faible épaisseur jusqu'à l'épaisseur 26. Pour compléter le stock régulier de tôles, elle produit également des bobines d'acier laminé à chaud et à froid de toutes les largeurs et épaisseurs. Elle peut donc satisfaire aux exigences de ses clients pour la coupe à longueur et a ainsi une plus grande latitude pour équilibrer ses stocks de tôles. Le stock habituel de produits laminés plats comprend des tôles et des bobines laminées à chaud décapées et huilées, des tôles galvanisées " Satincoat " et des plaques de plancher. Pour mieux servir ses clients qui oeuvrent dans un domaine voisin de celui de la construction, elle garde aussi en stock une gamme variée de profilés en U, de cornières, de ronds, de carrés et de plats.

La Corporation d'Acier Alliance a acheté dernièrement un entrepôt à température contrôlée d'une superficie de 40 000 pieds carrés. Elle possède les systèmes de manutention du matériel les plus récents et dispose d'un personnel compétent très bien formé. Elle est fière d'offrir à ses clients un service de livraison rapide et efficace d'acier non rouillé. Elle est membre de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques.

Installations de traitement avant production

La Corporation d'Acier Alliance dispose actuellement de deux cisailles pouvant cisailler des tôles moyennes laminées à froid et même des tôles en acier doux de 5/16 et ayant une surface de coupe de 13 pi 6 po. Les paquets coupés aux dimensions sont cisaillés avec une tolérance de $\pm 1/64^{e}$ de po et sont attachés individuellement et identifiés pour mieux les reconnaître. La société offre un service rapide de découpage au chalumeau aux dimensions voulues pour tous les profilés de construction et les profilés format barre.

Associated Steel Specialities
Une division de l'USARCO Limited
363, rue Wellington nord
Hamilton (Ontario)
L8L 5B2

Tél. : Hamilton (416) 528-0111
Toronto (416) 925-2227
Indicatif régional (416) 1-800-263-6435
Autres régions de l'Ontario 1-800-263-6411

Tél. : 0618205

Représentant : Murray Adelman,
Directeur général

L'Associated Steel a été créée en 1948 pour gérer l'entrepôt de la société USARCO Limited, qui inclut deux entreprises : la United Steel and Metal et la United Smelting et Refining.

A ses débuts, l'Associated Steel entreposait seulement des barres, des cornières et des tôles.

L'entrepôt est maintenant un centre de services de l'acier rentable qui s'est graduellement spécialisé dans l'entreposage des produits sidérurgiques laminés plats. Ce domaine de spécialisation comprend un service complet concernant les tôles et les bobines standard, la coupe à longueur, le planage, le découpage de flans à la presse, le cisaillage et le refendage.

Ce service de haute qualité inclut un parc de camions assurant l'entière satisfaction des clients, du moment où la commande est passée jusqu'à la livraison.

Un service rapide et efficace a toujours été la spécialité de l'Associated Steel et sa politique constante de haute qualité lui assure une position solide sur le marché.

Atlas Alloys
Une division de la Rio Algom Mines Ltée
161, The West Mall
Etobicoke (Ontario)
Canada M9C 4V8

Tél. : (416) 622-3100

Télex : 06-984611

Représentant : K. Collyer
Vice-président,
Opérations (Canada)

SUCCURSALES : Vancouver, Prince-George, Calgary, Edmonton, Saskatoon, Winnipeg, Thunder Bay, Sarnia, Lively, Windsor, Pointe-Claire, Saint-Jean et Mount Pearl.

La société Atlas Alloys a été créée en 1966 par le fusionnement de deux entreprises de distribution de métaux établies depuis longtemps : Alloy Metal Sales Limited et le réseau d'entrepôt Atlas Steels. Grâce aux installations de ces deux entreprises, la société a continué d'offrir aux utilisateurs d'aciers alliés et d'aciers spéciaux un large éventail de métaux réfractaires et de métaux résistant à la corrosion, par exemple des aciers inoxydables, des pièces d'aluminium et de nickel sous toutes les formes courantes, ainsi que des aciers à outils et à machinerie et des aciers spéciaux. Les stocks des quatorze entrepôts, situés à des endroits stratégiques un peu partout au Canada, comprennent également des tubes, des soupages, des raccords et des dispositifs de fixation.

Pour offrir un meilleur service à la clientèle, la société Atlas Alloys a élargi son réseau d'entrepôts en y ajoutant de nouveaux centres de services dans plusieurs régions. Le développement du système informatisé de commande en direct donnera accès aux stocks de la société et permettra de remplir rapidement les commandes des clients et de satisfaire à leurs demandes. En plus de posséder des installations modernes, des systèmes de stockage à volume élevé et un service de livraison rapide, la société Atlas Alloys possède un équipement complet de traitement avant production qui permet de donner aux articles courants des dimensions, des formes, des tolérances ou des finis particuliers répondant aux besoins des clients.

Installations de traitement avant production

Lignes de coupe et de planage - ces lignes permettent dans une seule opération de planer par traction et de couper sur mesure des bobines atteignant jusqu'à 60 po (152,4 cm) de largeur.

Découpage au jet de plasma - la machine de coupage plasma à commande numérique avec traceur et table avec bain d'eau de 10 pi (3 m) x 20 pi (6,1 m) peut couper dans des formes spéciales ou complexes des tôles atteignant jusqu'à 3 po d'épaisseur.

Scies à découper - ces scies permettent d'obtenir dans les dimensions voulues des tôles fortes équarries par sciage pouvant atteindre jusqu'à 6 po (15,2 cm) d'épaisseur et 20 pi (6,1 m) de longueur.

Scies - les scies à ruban et scies alternatives automatiques peuvent façonner sur mesure des tubes, des ronds et des plats.

Rectifieuses - plusieurs appareils de rectification plane pour outils et coquilles de moulage à finition nette et à faibles tolérances.

Cisailles - coupe de précision pour pièces d'acier inoxydable atteignant ½ po (6,4 mm) d'épaisseur et de pièces d'aluminium pouvant atteindre 3/8 po (9,5 mm) d'épaisseur.

Machine de finition des extrémités des barres - l'équipement de finition des extrémités des barres muni d'un convoyeur d'entrée et de sortie de 20 pi (6,1 m) permet de produire sur mesure des plats atteignant jusqu'à ½ po (12,7 mm) d'épaisseur et 8 po (20,3 cm) de largeur conformément aux tolérances de planité de l'ASTM.

Autre équipement - diverses machines secondaires incluant une machine à refendre, une coucheuse et une fileteuse viennent compléter l'équipement de traitement avant production.

Axel Johnson Inc.
Division Western Alloys & Metals
225, Montée de Liesse
Montréal (Québec)
H4T 1P5

Tél. : (514) 738-9431
Télex : 05-826889

Représentant : T.D. Sunderland
Président

SUCCURSALES :

TORONTO
6220, chemin Dixie
Mississauga (Ontario)
L5T 1A6

Représentant : M.J. Doyle
Vice-président et
directeur de division
Tél. : (416) 677-0620
Telex : 06-968750

THUNDER BAY
735 Harold Crescent
Thunder Bay (Ontario)
P7C 5H8
Tél. : (807) 623-2155
Télex : 07-34689

EDMONTON
9405, 58e Avenue
Edmonton (Alberta)
T6E 0B7
Tél. : (403)436-2030
Télex : 03-72668

CALGARY
101, 1135, 64e Avenue sud-est
Calgary (Alberta)
T2H 2J7
Tél. : (403)255-6614
Télex : 03-826713

VANCOUVER
1475, chemin Boundary
Vancouver (Colombie-Britannique)
V5K 4V2
Tél. : (604) 291-2341
Télex : 04-354532

Créée au Canada en 1955 comme division d'Axel Johnson Inc., la Western Alloys and Metals fait partie du groupe international suédois Axel Johnson. Ses stocks comprennent des feuillards, des tôles, des tôles fortes, des barres, des cornières, des tubes et des raccords d'acier inoxydable de haute qualité, en plus de laiton et du cuivre, ainsi que d'autres produits de métaux non ferreux. La division W.A.M. d'Axel Johnson Inc. est le principal grossiste canadien d'alliages résistant à la corrosion de toutes les formes offertes dans le commerce. Elle est également un important fournisseur de l'industrie canadienne du manganèse électrolytique et d'autres métaux.

Elle conserve des stocks importants contrôlés par ordinateur à Montréal, Toronto, Thunder Bay, Calgary, Edmonton et Vancouver. Chacun de ces centres dispose d'entrepôts et de bureaux munis de tout le matériel nécessaire pour répondre aux besoins des clients régionaux.

Lorsque l'industrie canadienne fait affaire avec la division W.A.M. d'Axel, elle traite pour ainsi dire avec un fournisseur international dont les stocks sont disponibles sur place. Nous pouvons compter non seulement sur les ressources du groupe Axel Johnson, mais aussi sur les produits et la compétence de notre aciérie, l'Avesta Jernverks AB de Suède.

Axel Johnson Inc. approvisionne l'industrie canadienne par l'entremise de trois autres divisions : la Process Equipment Division, la Marine Products Division et la Brian Engineering Ltd, qui sont exploitées hors de Montréal à des endroits stratégiques un peu partout au Canada.

Bridge & Tank Canada Inc.
Steel Warehouse Division
C. P. 2105, succursale A
Hamilton (Ontario)
L8N 3R5

Bureau et entrepôt :
400, avenue Gage nord
Hamilton (Ontario)

Tél. : (416) 544-6866
Télex : 061-8672

Représentant : Robert J. Howson,
Directeur général

Dès ses débuts, la Division de l'entrepôt de produits sidérurgiques (Steel Warehouse Division) de la Bridge and Tank Canada s'est efforcée de connaître l'orientation et les besoins futurs des industries productrices et consommatrices d'acier. Cela l'a amené à construire un nouvel établissement dont les clients sont les aciéries de base, les fabriques de tubes, les grands fabricants et les centres de services de l'acier eux-mêmes. Cette division a été créée pour produire des tôles, des tôles fortes et des plats de la plus haute qualité possible à partir des bobines.

Installations de traitement avant production

A) Les installations de traitement sont situées dans un nouvel établissement à température contrôlée, d'une superficie de 116 000 pieds carrés, et équipé pour manipuler des bobines d'un poids pouvant atteindre 65 000 [illegible].

B) COUPE A LONGUEUR ET PLANAGE - Traitement de matériel allant jusqu'à 1¼ po d'épaisseur, 84 po de largeur et 60 pi de longueur. Equipment combiné de planage à la presse et de planage pouvant traiter de l'acier à très haute résistance ou de l'acier doux, et muni d'un microprocesseur contrôlant l'exactitude de la longueur.

C) REFENDAGE - Nouvelle machine à refendre de précision pour du matériel allant jusqu'à 5/8 po d'épaisseur et 77 po de largeur et d'une tension de rupture atteignant jusqu'à 110 000 lb/po^2.

D) FINITION DES EXTREMITES ET COUPE - Equipement d'ébardage, de finition en rond et de coupe à longueur pour du matériel de 1/8 à ½ po d'épaisseur, de 1 à 18 po de largeur et de 48 à 720 po de longueur.

E) SERVICE D'ESSAI - Un service d'essai a été mis sur pied dans le but de vérifier les propriétés chimiques et physiques. Des rapports de vérification seront remis à la suite des essais.

PRODUITS - Tôles et feuillards laminés à chaud, bobines refendues et barres en acier ordinaire.

BSC Alloys
Division de British Steel Canada Inc.
13091, place Bathgate
Richmond (Colombie-Britannique)
V6V 1Y2

Tél. : (604) 278-3151
Télex : 04-355708

SUCCURSALES :

9830, 45e Avenue
Edmonton (Alberta)
T6E 5C5

Tél. : (403) 436-6660
Télex : 037-3052

7805, 51e Rue sud-est
Calgary (Alberta)
T2A 4X8
Tél. : (403) 236-1418
Télex : 038-21822

Représentant : C.C. MacEwan
Vice-président
Opérations en Alberta

La société BSC Alloys est le plus ancien centre de services de l'acier de l'ouest du Canada qui se spécialise dans l'acier machinerie, l'acier allié et l'acier à outils. Dans l'ouest du Canada, elle possède les plus vastes stocks d'aciers alliés pour machinerie, de barres finies à froid et d'arbres de précision pour machinerie en acier pouvant aller jusqu'à 24 po de diamètre. Elle entrepose également une gamme très diversifiée d'aciers inoxydables, la plus complète dans l'ouest du Canada.

Installations de traitement avant production

- Appareil de découpage au jet de plasma à commande électronique qui peut façonner dans toutes les formes possibles des tôles fortes en acier inoxydable pouvant atteindre 1 po d'épaisseur, et sa capacité de coupe passera bientôt à 3 po d'épaisseur.

- Meule pour sciage à sec capable de faire des coupes nettes sur des pièces atteignant 5 po de diamètre qui peuvent être utilisées immédiatement.

- Scie à ruban : toutes les succursales disposent d'une scie à ruban entièrement automatique qui peut couper des pièces ayant jusqu'à 26 po de diamètre.

- Même si la société BSC n'offre pas de service de tronçonnage de bobines, elle entrepose un large éventail de bobines d'acier inoxydable et peut habituellement les faire couper à longueur ou les faire refendre à largeur dans un délai de deux à trois jours.

- Tous les articles en stock de même que les barres, tôles et tôles fortes pleine longueur sont habituellement livrés dans un délai de moins de sept heures ouvrables.

- Tous les matériaux entreposés par la société BSC Alloys sont certifiés par les aciéries afin de répondre rigoureusement aux normes habituelles de haute qualité de la société.

Membre de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques, la société BSC Alloys n'achète que des produits de qualité; ses politiques en matière de ventes demeurent néanmoins concurrentielles par rapport à tous les autres entrepôts. La société dispose d'un personnel hautement qualifié, notamment un expert-conseil dans le domaine de la métallurgie pour aider les clients.

Candiv Corporation Limited
300, Berge du Canal
Saint-Pierre
Montréal (Québec)
H8R 1H3

Tél. : (514) 364-1401
Télex : 055-66257

Représentant : Roger Ouellette
Directeur général

La Candiv Steel est l'un des chefs de file dans le domaine de l'entreposage, du traitement et de la distribution des produits laminés plats. Installée au même endroit depuis sa création au mois d'août 1969, elle est idéalement située pour desservir les marchés du Québec, des provinces Maritimes et d'une partie de la Nouvelle-Angleterre.

La Candiv possède une usine d'une superficie de 130 000 pieds carrés. Elle dispose d'un vaste stock de bobines d'acier laminé à froid et à chaud, d'acier laminé à chaud décapé et huilé et d'acier galvanisé " satincoat ".

Par suite de son fusionnement avec le groupe Pitt en 1976, la Candiv est devenue un chef de file du marché grâce à son matériel très moderne de traitement des produits sidérurgiques laminés plats.

Installations de traitement avant production

A) Deux machines à refendre :
   1. Modèle Pro-Eco pour coupe de ¼ po d'épaisseur et 60 po de largeur maximale, bobines de 30 000 lb.
   2. Modèle Paxson pour une coupe de ¼ po d'épaisseur et 48 po de largeur maximale, bobines de 30 000 lb.

B) Trois lignes de coupe à longueur :
   1. Modèle Delta pour coupe de ½ po d'épaisseur et 96 po de largeur maximale, limite d'élasticité de 80 000 lb.
   2. Modèle Wean McKay pour une coupe de calibre de 10 po d'épaisseur et 60 po de largeur maximale, bobines de 30 000 lb.
   3. Modèle Wean McKay pour une coupe de 16 po d'épaisseur et de 48 po de largeur maximale, bobines de 20 000 lb.

C) Deux machines à refendre la tôle :
   1. pour une coupe d'épaisseur de 12 po et de 144 po de longueur.
   2. pour une coupe d'épaisseur de 16 po et de 72 po de longueur.

Cappco Tubular Products Company
Division d'Intermetco Limited
C. P. 70
1, rue James nord
Hamilton (Ontario)
L8N 3B4

Tél. : (416) 528-1191
Télex : 061-8262

Représentant : Charles Coughlan,
Vice-président et
directeur général

Succursales : Montréal (Québec)
Tél. : (514)731-3541
Télex : 05-824096
Vancouver (C.-B.)
Tél. : (604)291-7338
Télex : 04-356737
Spokane (Washington)
Tél. : (509)489-3049
Télex : 32-6321

Fondée il y a plus de vingt-cinq ans, la société Cappco Tubular Products se spécialise dans la distribution des produits tubulaires sur le marché national et international; elle est l'agent exclusif de la Stelco Inc. pour sa gamme complète de tubes pour pieux. La société Cappco est aussi le seul distributeur de Stelco aux Etats-Unis pour les profilés carrés et rectangulaires ayant une périphérie de 4 po (10,2 cm) à 48 po (121,9 cm). D'autres gammes de produits comprennent des articles sans soudure, de dimension variant de ½ po (1,27 cm) à 4½ po (11,4 cm), des articles soudés en continus galvanisés et non galvanisés de 1/8 po (3,2 cm) à 4 po (10,2 cm), ainsi qu'une gamme complète d'articles soudés à l'arc immergé de 3½ po (8,9 cm) à 42 po (106,7 cm) de diamètre. La société est également le distributeur exclusif au Canada d'une gamme de palplanches produites par la Casteel de Montréal.

La maison mère, Intermetco Limited, s'est lancée dans l'industrie de l'acier en 1898 et elle est devenue la plus grande entreprise indépendante de transformation de la ferraille au pays.

China Steel Ltd.
164, Industrial Park Crescent
Sault-Sainte-Marie (Ontario)
P6B 5P2

Tél. : (705) 942-3200
Télex : 067-77226

Représentant : Peter McCart

Pour les compagnies affiliées, voir les sociétés Great Lakes Steel Limited et S.D. Adams Welded Products Limited.

La China Steel Limited a été constituée en 1958 pour offrir un large éventail d'articles et de produits d'aciers spéciaux, y compris une ligne de chromage.

La société a élargi son service de fabrication en 1972 et aménagé un atelier d'usinage complet, ainsi qu'un entrepôt de produits sidérurgiques.

La China Steel offre des services de traitement de l'acier très divers, notamment des services de cisaillage, d'oxycoupage au profil (à l'arc plasma), de sciage, de poinçonnage, d'encochage, de meulage, de perçage, de soudage, de roulage, de travail en presse-plieuse, de peinture et d'usinage.

La société est affiliée à deux autres entreprises : la S.D. Adams Welded Products Limited, à Sault-Sainte-Marie, et la Great Steel Limited, à Thunder Bay.

Comme l'affiliation permet de regrouper leurs services, les trois entreprises peuvent offrir une gamme complète de profilés de construction, de tôles fortes, de tubes, d'aciers inoxydables, de tôles, de grilles et de barres laminées.

Dahmer Steel Limited
68, avenue Shirley
C. P. 460
Kitchener (Ontario)
N2G 4A6

Représentant : Roy A. Dahmer,
Président et
directeur général

Tél. : (519) 744-2291
Télex : 069-55284

Centre de services de l'acier indépendant et entreprise de fabrication générale, la société Dahmer Steel Limited est installée à Kitchener (Ontario) depuis plus de cinquante ans.

La division du centre de services entrepose et distribue, partout en Ontario, une gamme complète de produits en acier ordinaire provenant des aciéries. Elle dispose également, dans toutes les dimensions, de tôles fortes et moyennes, de bobines et de tôles laminées à chaud, de bobines et de tôles galvanisées, de profilés de construction, d'articles en acier rapide, de métaux déployés pour barres, de barres et de treillis d'armature.

Très bien équipée, la division de la Dahmer Steel offre divers services de traitement avant production : oxycoupage à flammes multiples, laminage des tôles fortes atteignant jusqu'à trois pouces d'épaisseur, barres, cornières, profilés en U, poutrelles et tubes profilés en anneaux et en cercles, cisaillage, formage à la presseplieuse et sciage.

Ces divers services de transformation sont offerts aux utilisateurs de produits sidérurgiques et aux divisions de fabrication de la société, qui produisent des chariots élévateurs à fourche pour usages industriels, des tours ertziennes de transmission et des produits fabriqués sur mesure.

Occupant 12 acres de terrain au coeur de la zone industrielle de Toronto, la Dahmer Steel offre une gamme unique de produits et de services.

Dominion Bridge
Une division d'AMCA International Limited
Siège social au Canada
200, Ronson Drive, bureau 611
Rexdale (Ontario)
M9W 5Z9

Représentant : S.F. Angus
Vice-président
Division de l'est
du Canada

Tél. : (416) 243-8338
Télex : 06-989288
Télécopieur : (416) 245-0219

SUCCURSALES :

NANAIMO
Tél. : (604) 390-2142

NEW WESTMINSTER
Tél. : (604) 525-4321
Télex : 04-351343

SASKATOON
Tél. : (306) 374-6313
Télex : 074-2235

REGINA
Tél. : (306) 454-4572
Télex : 037-41563

CALGARY
Tél. : (403) 232-1520
Télex : 03-821623

WINNIPEG
Tél. : (204) 786-5771
Télex: 07-57383

SAULT-SAINTE-MARIE
Tél. : (705) 256-5611

TORONTO
Tél. : (416) 279-1470
Télex : 06-961244

DORVAL
Tél. : (514) 631-2365

AMHERST
Robb Engineering
Tél. : (902) 667-3801
Télex : 019-22849

HALIFAX
Robb Engineering
Tél. : (902) 463-4400
Télex : 019-21616

La société Dominion Bridge, division d'AMCA International Limited, célèbre, en 1982, son centième anniversaire dans le domaine de la fabrication, de la distribution et de la construction de produits sidérurgiques.

La société exploite un réseau national de centres de services de l'acier qui est spécialisé dans la distribution et le traitement avant production de l'acier ordinaire.

Les produits traités sont les suivants : tôles fortes et minces coupées selon différents devis, barres laminées à chaud et à froid, profilés format barre, profilés de construction, poutrelles à larges ailes, cornières, profilés en U, profilés spéciaux répondant aux besoins particuliers de certains clients et profilés de construction creux.

La société produit une gamme complète de grilles en acier et en aluminium qu'elle vend sous forme de panneaux ou de pièces façonnées selon les besoins des clients. Les fabriques de grilles sont situées à Calgary, Montréal et Toronto.

Les succursales de l'Ouest offrent de l'acier d'armature qu'elles vendent sous forme de pièces standard ou assemblées et installées.

La société se spécialise dans la vente de tôles fortes découpées au chalumeau et dispose d'un équipement de sciage, de cisaillage et de laminage pour les tôles fortes et les profilés de construction.

Drummond McCall & Cie Limitée
C. P. 219, succursale A
Montréal (Québec)
H3C 2S4

Représentant : Jeffrey G. Marshall
Président

Tél. : (514) 631-4861
Télex : 05-821816
Twx : 610-422-3057

SUCCURSALES :

C. P. 730, Saint-Jean (Terre-Neuve) A1N 2Y2
C. P. 910, Armdale (Nouvelle-Écosse) B3L 4L1
C. P. 6187, succursale A, Saint-Jean (Nouveau-Brunswick) E2L 4R6
C. P. 700, Edmundston (Nouveau-Brunswick) E3V 3S1
C. P. 2219, Saint-Romuald (Québec) G6W 6J3
415, rue Bauman, Arvida, Jonquière (Québec) G7F 4F4
C. P. 219, succursale A, Montréal (Québec) H3C 2S4
C. P. 185, succursale A, Kingston (Ontario) K7M 5R1
C. P. 177, succursale A, Toronto (Ontario) M5W 1B4
C. P. 3155, succursale C, Hamilton (Ontario) L8H 7K8
604 Springbank Drive, London (Ontario) N6K 1A1
C. P. 2866, succursale P, Thunder Bay (Ontario) P7B 5C3
C. P. 39, Winnipeg (Manitoba) R3C 2G3
C. P. 7797, Saskatoon (Saskatchewan) S7K 4R5
C. P. 8547, succursale F, Calgary (Alberta) T2J 2V6
C. P. 8770, succursale L, Edmonton (Alberta) T6C 4J5
C. P. 67489, succursale O, Vancouver (Colombie-Britannique) V5W 3V3
2555, chemin McCulloch, Nanaïmo (Colombie-Britannique) V9S 4M9
2710, chemin Vigar, Campbell River (Colombie-Britannique) V9W 6A3

La société Drummond McCall est l'une des principales entreprises de traitement et de distribution de métaux au Canada. Maison de gros fondée à Montréal en 1881, la société a connu une expansion et un développement constants en ajoutant à ses produits deux nouvelles gammes de produits de métaux ferreux et non ferreux, tandis que l'établissement de nouvelles installations dans tout le pays a assuré son expansion géographique.

La société Drummond McCall a commencé par se spécialiser, il y a plus de cent ans, dans la fonte brute, la base de tous les métaux ferreux; elle offre maintenant des aciers alliés ordinaires, des aciers inoxydables et des chaînes de toutes qualités et formes. Les métaux non ferreux étant devenus un élément essentiel de l'essor industriel au Canada, la société a étendu sa gamme de produits aux produits d'aluminium, de laiton, de cuivre et de nickel.

Grâce à ses diverses installations réparties un peu partout au Canada et dans le nord-est des États-Unis, la société distribue et entrepose plus de 12 000 pièces différentes et peut ainsi procurer à ses clients de précieux avantages qui sont loin de se limiter à un simple service d'approvisionnement.

Comme la société Drummond McCall dispose d'un vaste stock de métaux sur place et dans les autres succursales, ses clients n'ont pas à conserver de stocks coûteux.

Étant donné que de plus en plus de clients désirent faire traiter leurs métaux, la société s'est spécialisée dans le sciage, le découpage au chalumeau, le refendage, le cisaillage, la finition des extrémités, le nettoyage et la peinture des métaux sur mesure avant expédition. Grâce à ces services de traitement, les clients n'ont pas à engager de dépenses de capital pour acheter un équipement qui, dans beaucoup de cas, serait sous-utilisé.

Dans ses usines de Montréal et de Hamilton, la société exploite des ateliers de chaînes qui fabriquent et réparent les chaînes à élingues. Elle dispose d'un matériel d'essai des chaînes et des matériaux approuvé par Lloyd's d'une capacité de 350 000 lb (158 700 kg).

Firth Brown Inox Ltée
15, chemin Leswyn
Toronto (Ontario)
M6A 1K1

Tél. : (416) 781-3501
Télex : 06-969798

Représentant: John Daley
Président

SUCCURSALES :

4300, Côte de Liesse
Montréal (Québec)
H4N 2P8

Tél. : (514) 735-1511
Télex : 058-26797

C. P. 1170, avenue Rothesay
Saint-Jean (Nouveau-Brunswick)
E2L 4E6

Tél. : (506) 642-7746
Télex : 014-47555

La société Firth Brown Inox Ltée est le plus important centre canadien de services de métaux, spécialisé dans l'acier inoxydable et les aciers réfractaires. La société possède un réseau de distribution incluant des centres de services à Toronto (Ontario), Montréal (Québec) et Saint-Jean (Nouveau-Brunswick). Ses stocks comprennent toutes les formes commerciales en acier inoxydable et en acier réfractaire.

Installations de traitement avant production

Découpage à jet de plasma - machine à commande électronique pouvant couper dans n'importe quelle forme des tôles fortes de 4 po d'épaisseur.

Meule pour sciage à sec de tôles fortes - appareil de coupe nette pouvant scier des tôles fortes de 4 po d'épaisseur x 20 pi de longueur prêtes à être utilisées.

Scies - scies alternatives et meules à tronçonner pour les barres et les produits tubulaires.

Scie à ruban - scie à ruban entièrement automatique permettant de couper sur mesure des barres et des blocs pouvant atteindre 18 po de diamètre selon des tolérances rigoureuses.

Cisaille - appareils pouvant couper des tôles minces et des tôles fortes atteignant jusqu'à 3/8 po d'épaisseur et 12 pi de longueur et dont les extrémités ouvertes permettent le cisaillage avec étalement.

La société Firth Brown Inox Ltée est membre de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques et de la Canadian Heat Exchanger and Vessel Manufacturers Association.

Great Lakes Steel Limited
670, chemin Port William
Thunder Bay (Ontario)
P7B 3A1

Tél. : (807) 345-2371
Télex : 073-4522

Représentant : Rick Sandberg

Succursale (service des ventes) :

315-333, 25e Rue est
C. P. 8355
Saskatoon (Saskatchewan)
S7K 0L4

Tél. : (306) 652-1338
Télex : 074-21598

Pour les compagnies affiliées, voir China Steel Limited et S.A. Adams Welded Products Limited.

L'entreprise a été constituée en société en 1948 sous le nom de Brayshaws Steel Limited. A l'époque, elle s'occupait surtout de transformer l'acier et assurait un service d'entreposage quotidien pour la gamme courante des produits sidérurgiqves. Son nom a été changé en 1975 pour Great Lakes Steel Limited et l'entreprise est maintenant le plus important fabricant de produits sidérurgiques et le principal centre de montage et de ventes d'entrepôt du nord-ouest de l'Ontario. L'entreprise conçoit, fabrique et distribue un vaste assortiment de produits sidérurgiques. Les stocks comprennent des tubes, des arbres laminés à froid, des articles de marque de commerce Atlas SPS, une gamme de produits ordinaires incluant des profilés de construction, des barres, des tôles fortes, des barres d'armature, des produits CHT et des tubes.

L'entreprise est affiliée à deux autres companies de Sault-Sainte-Marie, China Steel Limited et S.D. Adams Welded Products Limited. Les trois centres offrent un large éventail de services, par exemple, de découpage au chalumeau à guidage optique, le découpage au jet de plasma, le cisaillage, le roulage, le travail en presse-plieuse, le sciage, le poinçonnage automatique, le forage, le soudage, le grenaillage et la peinture spéciale.

Jannock Tube Limited
Siège social
837, Fourth Line
Oakville (Ontario)
L6L 5B8
Tél. : (416) 845-1642

Représentant : D. G. Sinclair,
Président
J.F. Charters,
Commercialisation

LYMAN TUBE
Une division de Jannock Tube Limited

MONTRÉAL
Tél. : (514) 384-0750
Télex : 055-60255

OAKVILLE
Tél. : (416) 845-9530
Télex : 069-82342

WINNIPEG
Tél. : (214 475-9120
Télex : 07-57217

TUBECO
Une division de Jannock Tube Limited

CALGARY
Tél. : (403) 279-5875
Télex : 038-22669

EDMONTON
Tél. : (403) 986-2600
Télex : 03-72008

VANCOUVER
Tél. : (604) 255-9511
Télex : 04-51415

Grâce à ces deux divisions opérationnelles, Lyman et Tubeco, la société Jannock Tube Limited est devenue un centre de services de l'acier national qui se spécialise dans les produits tubulaires, les tubes et les arbres.

Les divisions stockent habituellement les mêmes produits, c'est-à-dire des tubes pour usages mécaniques finis à froid et à chaud sans soudure, des tubes pour usages mécaniques soudés électriquement, des tubes pour usages mécaniques étirés sur mandrin, des tubes honés pour vérins hydrauliques, des tubes pour conduites hydrauliques, des tubes pour chaudières et pour condensateurs, des profilés de construction creux, des tubes en acier ordinaire, des arbres de précision ordinaires et des arbres de précision chromés, ainsi que des arbres chromés trempés par induction.

La société exploite des parcs de camions d'expédition munis d'appareils de radiocommunication afin d'assurer un service de livraison fiable des commandes des clients.

Pour faciliter davantage le service à la clientèle, la société prévoit élargir d'ici à 1982 le système informatisé interne qui relie les divisions et les succursales. Ce système élargi permettra d'avoir directement accès à toutes les données de la société sur les stocks et les livraisons reçues et à toutes autres données pertinentes et contribuera ainsi à améliorer encore plus le service à la clientèle.

Installations de traitement avant production - Les deux divisions disposent de ponts roulants ou de gerbeuses qui permettent de déplacer efficacement les pièces stockées pouvant avoir 2 000 dimensions différentes. Elles possèdent également diverses scies automatiques et manuelles, dont la capacité varie entre 1 et 24 po de diamètre, qui peuvent couper les pièces à longueur selon les besoins du client.

Jensen Steel Ltd.
222, chemin Baseline est
Bowmanville (Ontario)
L1C 1A4

Tél. : (416) 361-1909
Télex : 06-981515

Représentant : Mike Borrows
Directeur de la
commercialisation

La société Jensen Steel Ltd. est un centre de services de l'acier privé qui occupe neuf acres dans la zone industrielle de Bowmanville, en Ontario, sur la route 401, à environ 18 milles à l'est de la région métropolitaine de Toronto.

Les stocks comprennent une gamme complète de barres laminées à chaud, de profilés de construction, de tôles laminées à chaud, de tôles fortes, de barres d'armature, de treillis soudés, de métaux déployés, de profilés de construction creux, de tubes et de ronds C-1018 étirés à froid.

La société possède également une gamme complète d'équipements de traitement modernes, notamment des cisailles, des machines d'oxycoupage Panagraph, une presse-plieuse, des appareils de poinçonnage et de sciage, ainsi qu'un parc de camions modernes.

Kent Steel Products Ltd.
505, chemin Clayson
Section 10
Weston (Ontario)
M9M 2W9

Tél. : (416) 745-2200

SUCCURSALES :

1835, rue Burlington est
Hamilton (Ontario)
L8H 3L5

Représentant : M. S. Sobel
Président

Tél. : (416) 547-1931
ZE-1-8900

2200, 43e Avenue
Lachine (Québec)
H8T 2J8

Tél. : (514) 631-4336

La société Kent Steel Products Limited a été fondée en 1942. Possédant un seul entrepôt à Toronto à ses débuts, elle exploite maintenant trois centres de services de l'acier à Toronto, Montréal et Hamilton, le siège social se trouvant à Toronto.

Grâce à des réseaux de communications modernes qui relient les trois succursales, vingt-quatre heures par jour, la société peut satisfaire immédiatement aux besoins de ses clients en puisant à même ses vastes stocks d'acier ou en traitant le matériel des clients. L'important parc de camions et de remorques de l'entreprise assure un service de livraison rapide.

Tous les produits sidérurgiques sont gardés à l'intérieur dans des entrepôts propres à température contrôlée qui sont dotés de l'équipement le plus moderne, la dernière acquisition étant une machine à refendre pouvant couper des pièces d'acier de ½ po d'épaisseur et de 84 po de largeur.

Les stocks comprennent de l'acier ordinaire, des tôles, des bobines, des flans équarris, des cornières formées à froid, des plats et des tubes laminés à chaud et à froid.

Installations de traitement avant production

Appareil de planage par rouleaux et machine à refendre d'une capacité maximale de ½ po d'épaisseur x 84 po de largeur.

Cisaille d'une capacité maximale de ½ po d'épaisseur.

Ligne de profilage sur galets pour cornières pouvant atteindre 4 x 4 x ¼ po.

Lignes refouleuses de rives pouvant produire des plats ayant jusqu'à ¼ po x 6 po.

Acier Laurier Industries Ltée
Laurier Steel Industries Ltée
47, rue Saint-Joseph
Lachine (Québec)
H8S 2K9

Tél. : (514) 364-5591
Télex : 05-821766

Représentant : L.-A. Robidoux
Président

Acier Laurier Industries Ltée est un centre de services de l'acier privé qui a commencé ses opérations en novembre 1977 après l'acquisition des actifs de Les Produits d'acier du Québec Ltée. La société distribue une gamme complète de produits d'acier ordinaire dans certaines régions de l'Ontario, au Québec, dans les Maritimes, à Terre-Neuve et dans le nord des États-Unis.

Les stocks réguliers comprennent une gamme complète de profilés de construction, de poutrelles, de cornières, de profilés en U, de tôles fortes et moyennes de toutes compositions, de tôles laminées à froid et à chaud et galvanisées en feuilles et en bobines, de tubes en acier rapide, de barres d'armature et de treillis soudés de même que des barres laminées à chaud de toutes les dimensions.

La capacité de l'équipement de cisaillage est de 1 1/8 po d'épaisseur par 12 pieds de longueur. La société offre un service complet d'oxycoupage au profil et de sciage d'une capacité maximale de 18 po d'épaisseur. La société dispose d'un service de commande informatisé ultramoderne et d'un système informatisé de comptabilité et de gestion des stocks.

NAMASCO Limited
C. P. 7098
Weaver Road, près de la route 18
Windsor (Ontario)
N9C 3Z1

Représentant : Hein Rusen
Président

Tél. : (519) 969-1160
Télex : 064-77779

SUCCURSALES :

1211, chemin Heritage
Burlington (Ontario)

140, chemin Paquin
Winnipeg (Manitoba)

BUREAUX :

55, Place Frontenac,
Pointe-Claire (Québec)

205, 4808 - 87e Rue
Edmonton (Alberta)

Établie en 1970 à Windsor en Ontario, la société NAMASCO a connu une croissance marquée. Elle est devenue l'un des centres de services de l'acier les plus importants et les mieux équipés en Amérique du Nord. Elle se spécialise dans les produits sidérurgiques et les produits d'aluminium laminés plats. Comme la société n'a pas cessé de progresser depuis dix ans, ses clients ont accès à des stocks très diversifiés et à un matériel très spécialisé de traitement et de manutention.

La première étape de la mise en exploitation de la nouvelle succursale à Burlington, en Ontario, s'est terminée en 1975. Cette succursale a été agrandie à trois reprises depuis et comporte maintenant un appareil de planage par traction et une machine à refendre de la plus haute qualité. La succursale de la NAMASCO à Burlington est maintenant reconnue pour la qualité des produits, du traitement et du service.

La succursale de Winnipeg a été établie en 1976. En 1980, la société a mis en exploitation une nouvelle usine dotée du matériel de traitement et de manutention le plus récent. Cette usine sert de centre de distribution dans les provinces de l'Ouest.

Les stocks moyens de la NAMASCO sont de plus de 50 000 tonnes de bobines, de tôles et de tôles fortes, laminées à chaud et à froid, d'acier inoxydable, d'aluminium et d'acier revêtu. La société peut donc remplir toutes les commandes, grosses ou petites, de ses clients. Son parc de camions permet la livraison de ses produits de la Colombie-Britannique à la Nouvelle- Écosse, au Canada, ainsi que dans le Centre Nord et le Midwest américains.

Installations de traitement avant production

La société NAMASCO dispose de l'équipement de traitement des bobines le plus moderne et le plus spécialisé dans les domaines du refendage, du découpage de flans à la presse, du planage par rouleaux, de la coupe à longueur, de la finition des extrémités et du planage par traction. Elle offre également des services de cisaillage et de découpage au chalumeau pour les tôles fortes.

La société NAMASCO se spécialise dans les opérations de traitement qui nécessitent un soin particulier en ce qui concerne le planage, les apprêts spéciaux, les tolérances faibles et les utilisations finales spéciales.

Newman Steel Warehouse Ltd.
Siège social
2485, chemin Speers
Oakville (Ontario)
L6J 5E5

Représentant : B.P.R. Newman
Président

Tél. : (416) 827-4194
Télex : 06-982227

Le groupe Newman comprend les entreprises suivantes :

Leslie A.C. Inc.
Division de Newman Steel
5435, rue Royalmount
Montréal (Québec)
Tél. : (514) 731-3611

847, rue Monfette
Thetford-Mines (Québec)
Tél. : (418) 388-2127

A. Newman & Co. Ltd.
24, avenue Glendale
Saint Catharines (Ontario)
Tél. : (416) 227-1195

Newman Metals Ltd.
100, Klondike
Weston (Ontario)
Tél. : (416) 746-4040

Midway Metals Ltd.
13325, Comber Way
Surrey (Colombie-Britannique)
Tél. : (604) 594-2424

SUCCURSALES :

130, avenue Denistoun
Welland (Ontario) (Division des profilés de construction)
Tél. : (416) 735-1520

2253, boulevard LaSalle
Sudbury (Ontario)
Tél. : (705) 560-0832

12, avenue Teal
Stoney Creek (Ontario)
Tél. : (416) 561-7811

Route 16A est, près de la 24e Rue
Edmonton (Alberta)
Tél. : (403) 468-5212

8325, rue Main
Vancouver (Colombie-Britannique)
Tél. : (604) 321-3451

La société mère, A. Newman Co., a débuté en 1908 comme entreprise privée. Elle possède maintenant douze établissements dans différentes régions du Canada. Constituée en société en 1957, elle est devenue l'un des principaux centres canadiens de services de l'acier. Elle exploite un réseau complet de centres de services et offre tous les services avant production pour toutes les nuances de métaux ferreux et non ferreux.

L'équipement comprend des installations de dessins industriels, de fabrication et d'assemblage de profilés de construction, des appareils de traitement, de refendage et de coupe à longueur des bobines et des tôles fortes, un équipement d'oxycoupage au profil à commande numérique et un service de cisaillage sur mesure. La capacité maximale de l'équipement de traitement et de manutention des bobines est de 16 mm (5/8 po) d'épaisseur et de 30 tonnes.

Les profilés de construction que fabrique la société sont les suivants : profilés pour usages industriels et commerciaux et structures pour édifices à plusieurs étages; poutres et ponts métalliques sur poutres en treillis, des tours hertziennes, des refroidisseurs atmosphériques et des systèmes de convoyeurs, des tours de dépollution, des réservoirs, des silos, des trémies, des chaufferettes et des fours.

Niagarasteel Service Centre
Une division de la Niagara Structural
Steel Company Limited
C. P. 730
Rue Smith et Petrie
Saint Catharines (Ontario)

Représentant : Eric Dunbar,
Directeur des ventes

Tél. : (416) 684-9421

SUCCURSALE :

La Cie d'Acier du Nord Ltée
234, rue des Pionniers
Sept-Iles (Québec)

La division de l'entreposage de la Niagara Structural Steel Company Limited a été créée en 1946 pour offrir un service quotidien d'entreposage pour la gamme courante des produits sidérurgiques et tirer profit des vastes possibilités offertes par la maison mère en matière d'entreposage. En 1972, la division a été réorganisée sous le nom de Niagarasteel Service Centre. Une filiale, la Cie d'Acier du Nord Ltée, a été ouverte à Sept-Iles (Québec) en vue d'offrir un service d'entreposage de l'acier et des divers produits spéciaux aux mines et aux industries du Québec et de Terre-Neuve.

Grâce aux possibilités qu'offre la maison mère, la Niagarasteel dispose d'un stock complet de profilés de construction et de tôles fortes.

Elle a aussi en stock un vaste assortiment de barres laminées, de tôles et de tubes. La Cie d'Acier du Nord dispose d'un choix de profilés de construction, de tôles minces et de tôles fortes, ainsi que de certains articles spéciaux, par exemple des tiges de forage, des arbres, des grilles, des tôles en aluminium et en acier inoxydable, des tiges en laiton et des raccords en bronze. L'entreprise est membre de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques.

Installations de traitement avant production

Les services offerts aux clients des entrepôts comprennent le découpage à la cisaille à 3/4 po (19,05 mm), l'oxycoupage au profil, le sciage, le poinçonnage automatique, l'encochage, le meulage, le forage, le soudage et la peinture.

Parkdale International Limited
C. P. 70
1, rue James nord
Hamilton (Ontario)
L8N 3B4

Représentant : M. de Korte,
Directeur des
exportations

Tél. : (416) 525-5500
Télex : 061-8620
Câble : PARSTEEL

Fondée il y a vingt-cinq ans pour le commerce international de l'acier, la société Parkdale International Limited est le plus gros exportateur indépendant de produits sidérurgiques du Canada.

Créée pour aider les producteurs d'acier canadiens à exporter leurs produits secondaires à travers le monde, l'entreprise vend les produits sidérurgiques secondaires suivants : tôles fortes d'acier ordinaire et allié; tôles, feuillards et bobines laminés à chaud et à froid; tôles, feuillards et bobines galvanisés; bobines et feuilles de fer noir; barres d'acier laminées à chaud, surtout d'acier faiblement allié et d'acier dur.

Société indépendante, la Parkdale exporte dans différents pays, principalement aux États-Unis.

Tuyaux et matériel de fondations Limitée
5025, rue Ramsay
Saint-Hubert (Québec)
J3Y 2S3

Représentant : Mike Dym
Président

Tél. : (514) 879-9008
(514) 445-0050
Télex : 055-60875

SUCCURSALES :

RÉGION CENTRALE

90, 16e Avenue est
Thornhill (Ontario)
L3T 3P3
Tél. : (416) 884-2611
Télex : 069-64590

ÉTATS-UNIS

Édifice 244
Kincheloe (Michigan)
États-Unis 49788
Tél. : (906) 495-2245
Télex : 230170

RÉGION DE L'OUEST

220-5008-86e Rue, bureau 220
Edmonton (Alberta)
T6E 5S2
Tél. : (403) 465-0501

La société Tuyaux et matériel de fondations Limitée est établie depuis deux décennies et est au Canada l'un des principaux distributeurs de tubes et de poutrelles d'acier pour pieux. La société est le distributeur exclusif au Canada des tubes de normes inférieures sans soudure d'Algoma.

La société a beaucoup progressé depuis sa création et possède des vendeurs très qualifiés pour satisfaire aux exigences actuelles du marché. Les succursales possèdent leurs propres installations, c'est-à-dire des ponts roulants, un important parc de camions et de remorques ainsi qu'une voie d'évitement qui permettent de remplir rapidement et efficacement les commandes des clients.

Installations de traitement avant production

Grâce à l'acquisition récente d'une machine à souder en hélice Driam IMPORTÉE D'EUROPE, la société peut maintenant produire des tubes soudés en hélice dont le diamètre extérieur maximal varie entre 6 5/8 po et 26 po et l'épaisseur maximale des parois atteint 3/8 po. Toutes les opérations de traitement sont effectuées conformément aux normes A-252 de la nuance 3 ASTM.

Renown Steel & Service Ltd.
211, avenue Nugget
Agincourt (Ontario)
M1S 3B1

Tél. : (416) 291-4271
Représentant : Anthony J. McNevitts

La société Renown Steel & Service Ltd. a été fondée au début des années 60 pour répondre aux besoins croissants de l'industrie canadienne de la métallurgie et de la fabrication. La direction et le personnel actuels ont de nombreuses années d'expérience dans l'industrie de base de l'acier, de la fabrication et de la métallurgie. Cette expérience, combinée à la compétence élevée de ses préposés aux ventes à l'intérieur et à l'extérieur et à sa formation dans l'industrie de l'acier, permet à la Renow Steel de recommander, de choisir et d'offrir différents types d'acier selon les normes de qualité et de précision de chaque client.

La société approvisionne tout le Canada de même que plusieurs villes américaines. Elle est membre de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques et de la Toronto Steel Buyers Association.

Ayant quadruplé son volume, la société est considérée aujourd'hui comme l'un des centres de services de l'acier les plus dynamiques du Canada. En 1972, elle a ouvert des locaux neufs et modernes dotés de l'équipement de manutention le plus récent. Elle exploite un parc important de camions de modèles récents pour assurer un service rapide et sûr.

La Renown Steel se spécialise dans les produits laminés plats; produits laminés à froid, produits aluminés, articles en étain, produits laminés à chaud, articles galvanisés, produits Satincoat et Colorbond, produits en aluminium, pièces prépeintes, articles recouverts de vinyle, articles gauffrés, autres produits de bobines et de tôles de qualité spéciale. Les stocks comprennent des milliers de tonnes de bobines d'acier, de même que des matériaux en consigne à traiter selon les spécifications des clients. Une attention spéciale est accordée aux devis des clients, non seulement quant au type d'acier et aux tolérances voulues, mais aussi eu égard à l'empaquetage et au chargement dans les camions.

Installations de traitement avant production

La société Renown Steel possède un équipement de traitement des plus modernes de l'industrie. Les quatre lignes de refendage à haute vitesse (deux des machines à refendre étant munies d'un dispositif de traction conforme aux normes de la société qui supprime l'intercalage de papier), incluant le refendage avec commande et sans commande, permettent de refendre des pièces allant de 0,005 po (0,12 mm) à 3/16 po (4,7 mm) d'épaisseur, de ½ po (1,27 cm) à 50 po (152 cm) de largeur, et des bobines atteignant jusqu'à 45 000 lb (20 411 kg). Les bobines refendues passent ensuite par des lignes de ligaturage automatiques et, au besoin, sont empilées sur des plateaux de bois sur patins pour faciliter leur manutention aux établissements des clients. Les lignes de coupe à longueur procurent des flans de faibles tolérances moyens et épais. La cisaille peut cisailler des pièces atteignant ¼ po (0,6 cm) d'épaisseur et 144 po (365,7 cm) de longueur. L'arrondissement des chants des pièces d'acier de 3/8 po (0,95 cm) à 6 po (15,2 cm) de largeur atteignant jusqu'à 3/16 po (4,7 mm) d'épaisseur est effectué grâce à une ligne refouleuse de rives moderne qui assure un produit de qualité et de grande précision.

La Corporation d'Acier Richler
10364, rue Balzac
Montréal-Nord 460 (Québec)
H1H 3L5
Tél. : (514) 321-1410
Télex : 01-20479

Représentant : M. Richler

La Corporation d'Acier Richler, l'un des principaux centres de services de l'acier du Montréal métropolitain, dessert les entreprises industrielles les plus importantes depuis plus de quarante ans. La clientèle est composée de manufactures d'outillages, d'ateliers métallurgiques, de mines, d'usine de pâtes et papiers, d'ateliers de chemins de fer, de chantiers de construction navale et d'avionneries. Le centre est doté des installations les plus modernes et les mieux coordonnées pour une production efficace. Un parc important de camions assure un service rapide aux clients.

La société se spécialise dans les articles laminés à chaud et dispose d'un vaste stock et d'un large éventail de sections et de dimensions. Les stocks comprennent des barres d'armature, des ronds simples, des carrés, des plats, des poutrelles, des profilés de construction creux, des profilés en U, des cornières, des tôles, ainsi qu'un vaste assortiment de tôles fortes incluant des tôles fortes pour appareils à pression. Certains produits alliés et laminés à froid sont aussi disponibles.

Très qualifié et compétent en matière d'acier, le personnel est dynamique et attentif, toujours à la disposition de la clientèle. La société est aussi membre de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques.

Installations de traitement avant production

Le centre de services de la Richler Steel est doté de l'équipement de traitement avant production et d'entreposage le plus moderne pour offrir aux clients la qualité de service et les produits sur mesure qu'ils attendent. L'équipement de traitement avant production comprend des scies électriques, un matériel de découpage au chalumeau, ainsi que des installations de meulage et de sablage. Parmi les installations d'entreposage de la société figurent une plate-forme à commande électrique de 60 pi (18,3 m), des ponts roulants et des grues mobiles.

Russelsteel Limitée
Division de York Russel Inc.
535, chemin Bowes
Concord (Ontario)

C. P. 5009
Downsview (Ontario)
M3M 3B5

Tél. : (416) 661-2222
Télex : 06-964613

Représentant : J.F. Collins
Vice-président,
Commercialisation

SUCCURSALES :

Debert (Nouvelle-Écosse)
Tél. : (902) 662-4056
Télex : 019-34579

Montréal (Québec)
Tél. : (514) 747-9881
Télex : 05-826866

Toronto (Ontario)
Tél. : (416) 661-2222
Télex: 06-964510

Hamilton (Ontario)
Tél. : (416) 547-7064
Télex : 061-8603

SUCCURSALES : (suite)

Winnipeg (Manitoba)
Tél. : (204) 475-8584
Télex : 07-57776

Saskatoon (Saskatchewan)
Tél. : (306) 653-3828
Télex : 074-2670

Regina (Saskatchewan)
Tél. : (306) 545-6511
Télex : 071-2252

Calgary (Alberta)
Tél. : (403) 265-6600
Télex : 038-21683

Edmonton (Alberta)
Tél. : (403) 439-2051
Télex : 037-2289

Vancouver (Colombie-Britannique)
Tél. : (604) 273-5211
Télex : 04-355648

Buffalo (New York)
Tél. : (716) 824-2326
Télex : 00-919147

Syracuse (New York)
Tél. : (315) 471-3915
Télex : 00-646802

Les activités de distribution au Canada de la société Russelsteel ont commencé en 1826. La société a établi son premier centre de services de l'acier à Montréal en 1938. En 1980, l'entreprise York Steel Construction Limited s'est portée acquéreur de toutes les actions ordinaires de la société Hugh Russel Inc. La Russelsteel est maintenant une division du groupe des métaux à la York Russel Inc. (voir Vincent Steel & Service Limited, St-Laurent, Steel Ltd., Bridge & Tank Canada, London Steel Industries et York Russel Inc.). La Société s'est constamment développée pour répondre aux besoins d'un marché en pleine évolution, mais très compétitif. La société exploite maintenant un réseau national de centres de services dans dix villes canadiennes et deux villes américaines. Chaque centre a accès aux ressources de tous les autres centres, grâce à des systèmes intégrés de liaison informatique de traitement et de livraison.

La société approvisionne plus de 20 000 clients qui englobent tous les secteurs de la métallurgie.

La société dispose de vastes stocks de produits sidérurgiques : bobines, tôles, tôles fortes, barres, cornières, profilés de construction, tubes et produits tubulaires en acier ordinaire, en acier inoxydable et en acier allié. Les stocks comprennent la gamme complète des produits de toutes les dimensions.

Au Canada, la Russelsteel possède l'un des plus larges éventails d'équipement de manutention, d'entreposage, de livraison et de traitement avant production. Son équipement de traitement comprend des cisailles, des machines à refendre, des appareils de planage et de coupe à longueur, des scies, des appareils de découpage au chalumeau et de travail en presseplieuse et des fileteuses, de même que des appareils de mandrinage, de raccordement et de grenaillage par procédé Rotoblast (à Vancouver seulement). La capacité de traitement de l'équipement englobe la plupart des catégories de dimensions. La société a acheté un nouvel équipement et procède actuellement à l'installation de microprocesseurs électroniques.

Samuel et Fils et Cie Ltée
2360, chemin Dixie
Mississauga (Ontario)
L4Y 1Z7
Tél. : (416) 291-4271
Télex : 06-961128

Représentant : W. Grant Brayley
Vice-président
exécutif

SUCCURSALES :

2225, avenue Francis-Hughes
Laval (Québec)
H7S 1N5
Tél. : (514) 384-5220
Télex : 055-60878

133, avenue Groh
Cambridge (Ontario)
N3C 2V6
Tél. : (416) 658-4693

Leduc (Alberta)
T9E 2Z2
Tél. : (403) 986-7270

La société Samuel et Fils et Cie Ltée est un grand centre de services de l'acier offrant toute la gamme des services. Grâce à ses succursales situées à des endroits stratégiques dans les grands centres, elle peut desservir ses clients d'un océan à l'autre. Son siège social se trouve dans la banlieue ouest de Toronto. Elle possède aussi des divisions en périphérie de Montréal et d'Edmonton.

Fondée en 1855, avant la Confédération canadienne, cette société a acquis une excellente réputation auprès de ses clients, grands et petits, pour sa capacité et sa fiabilité. La société est un membre actif de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques.

Les stocks de la société comprennent les gammes de produits suivants de toutes dimensions, épaisseurs et catégories : produits laminés plats sous forme de tôles et de bobines — les plus gros stocks de toute l'industrie; barres finies à froid, barres laminées à chaud, profilés de construction, tubes en acier rapide, tôles fortes en acier, produits en acier inoxydable, en aluminium, en métal déployé et en acier aluminé.

Les stocks et les opérations de traitement sont contrôlés par ordinateur. Un personnel très qualifié assure une qualité élevée à toutes les étapes de la production. La société exploite un important parc de camions pour assurer une livraison rapide et contrôlée.

Installations de traitement avant production

Beaucoup de clients assidus font confiance à la société Samuel et Fils, parce qu'elle peut traiter le matériel pour qu'il puisse être utilisé directement sur leurs chaînes de production. Les usines de la société disposent de l'équipement de traitement

avant production le plus moderne et le plus spécialisé. Bon nombre de leurs opérations de traitement constituent des innovations dans l'industrie. Conçues et élaborées selon les normes rigoureuses de la société, les chaînes de production permettent d'accroître la productivité et d'assurer le degré de précision qu'exige la société.

Quel que soit le type de traitement, la société possède une vaste gamme d'équipement pour le matériel de forte ou de faible épaisseur, des chaînes automatiques rapides pour les grosses commandes et des machines spéciales pour les plus petites. La société se spécialise dans le traitement délicat des aciers prépeints et gaufrés ayant une surface brillante pour les applications spéciales du produit.

Les services de traitement avant production comprennent : le refendage, le cisaillage, la coupe à longueur (y compris l'équarrissage et le planage par traction), l'ébarbage, la finition des extrémités, le découpage au chalumeau à commande numérique des tôles fortes, le sciage et le décapage de bobines en continu.

S.D. Adams Welded Products Limitée
3, chemin Sackville
Sault-Sainte-Marie (Ontario)
P6B 4T3

Tél. : (705) 942-4100
Télex : 067-77226

Représentant : Murray Hayes

Pour les compagnies affiliées, voir China Steel Limitée et Great Lakes Steel Limitée.

La société S.D. Adams Welded Products Limitée a été formée en 1952 pour offrir un service à la fois de fabrication de produits sidérurgiques et d'entreposage local. Les stocks de l'entrepôt comprennent la gamme habituelle des produits sidérurgiques : profilés de construction, tôles fortes, aciers inoxydables, barres d'armature, vaste assortiment de produits des laminoirs à barres.

Pour faciliter l'entreposage des produits sidérurgiques, la société offre un vaste service assez complet de traitement de l'acier. Par son affiliation avec la China Steel Limitée et lan Great Lakes Steel Limitée, elle est en mesure d'offrir divers services et opérations de traitement de l'acier.

Specialty Steels
Division de Intsel of Canada Ltée
5185, chemin General
Mississauga (Ontario)
L4W 2KY
Tél. : (416) 625-8103
Télex : 06-961454

Représentant : Jack McGurn
Directeur,
Aciers inoxydables
spéciaux et alliages
de nickel

La société Specialty Steels, Division d'Intsel of Canada Limitée, fait partie du groupe international Péchiney-Ugine-Kuhlmann et possède huit entrepôts situés à des endroits stratégiques au Canada dans les centres suivants : Port Alberni, Vancouver, Calgary, Edmonton, Sarnia, Toronto, Montréal et Dartmouth. La Specialty Steels peut satisfaire rapidement et efficacement aux besoins quotidiens de toutes les grandes industries en les aidant à résoudre les problèmes que causent la chaleur et la corrosion. Pour ce faire, elle utilise des alliages de nickel et des aciers inoxydables spéciaux d'une vaste gamme de produits fabriqués selon des normes précises. La gamme de produits comprend : tubes, soudés et non soudés, de 1/8 po à 24 po IPS dont les calibres d'épaisseur des parois sont de 5, 10, 40 et 80; tubes soudés et non soudés; raccords à souder bout à bout de ½ po à 24 po de 150 lb, filetés sur une longueur de 1/8 po à 4 po; raccords haute pression emboîtants à souder, filetés sur une longueur de 1/8 po à 3 po; brides à face plate, à emboîtement, à col à souder et autres brides; gamme complète de soupapes; choix complet de ronds, de plats et d'hexagones de fini ordinaire; barres, barres creuses, pièces filées et repoussées; cornières de toutes les dimensions courantes; tôles minces et tôles fortes; large éventail de raccords et de dispositifs de fixation pour répondre à tous les besoins. Pour compléter cet assortiment, la société Specialty Steels possède une vaste gamme de produits de soudure pour acier inoxydable et alliages à forte concentration de nickel; des électrodes enrobées et des fils pour soudage en atmosphère inerte. Ces articles sont fabriqués conformément aux normes de certification de la qualité des systèmes de l'ASME. En plus des produits ouvrés, la société offre également des produits tubulaires en alliage de nickel coulés par centrifugation à haute température et résistant à la corrosion. La Specialty Steels a ajouté dernièrement une nouvelle gamme de bronze pour coussinets pour mieux servir ses clients.

Le personnel est composé de spécialistes très qualifiés et dynamiques qui peuvent aider les clients à trouver n'importe quel matériau le plus rapidement possible et au meilleur prix.

Standard Tube Canada Inc.
Siège social
C. P. 430
Woodstock (Ontario)
N4S 7Y6
Tél. : (519) 537-6671
Télex : 064-74115

Représentant : T.J. Corrigan
Directeur général des ventes

ENTREPOTS :

Montréal
Tél. : (514) 731-3451
Télex : 055-60799

Représentant : G.H. King
Directeur

Toronto
Tél. : (416) 826-6470
Télex : 06-97728

Représentant : J.H. Beattie
Directeur

Windsor
Tél. : (519) 255-9732
Télex : 064-7780

Représentant : K. Thrasher
Directeur

Winnipeg
Tél. : (204) 633-2510
Télex : 07-57834

Représentant : G. Dunn
Directeur

Saskatoon
Tél. : (306) 665-6800
Télex : 074-2244

Représentant : R. Davis
Directeur

Edmonton
Tél. : (403) 464-5151
Télex : 037-2336

Représentant : W. Morrison
Directeur

Vancouver
Tél. : (604) 321-6661
Télex: 04-51189

Représentant : H. Reis
Directeur

La Standard Tube Canada Inc. se spécialise dans l'entreposage de tous les genres de tubes d'acier. Grâce aux services de fabrication de quatre de ses installations, la société offre un service unique de traitement sur place pour tous les genres de tubes. Voici une liste des produits stockés :

Tubes soudés pour usages mécaniques et pour chaudières (forcés)
Profilés de construction creux et tubes pour arceaux de sécurité
Tubes en acier étirés sur mandrin
Tubes étirés à froid sans soudure pour usages mécaniques et forcés
Tubes finis à chaud sans soudure pour usages mécaniques et forcés
Tubes pour conduites hydrauliques (soudés et sans soudure)
Tubes à souder bout à bout étirés à froid
Barres creuses
Tubes pour usages mécaniques et forcés en acier inoxydable et allié.

Stanley Steel Service Limitée
C. P. 66, succursale B
57, rue Gerrard
Hamilton (Ontario)

Tél. : (416) 544-2803
Toronto - (416) 921-3133
(416) 825-1340

Représentant : James W. Henderson
Directeur

Installations de traitement avant production

Une machine à refendre de 55 po (139,7 cm) - épaisseur 10 po (3,5 mm)
Une cisaille de 12 po (3,6 mm) - épaisseur ¼ po (6,5 mm)
Une cisaille de 12 po (3,6 mm) - épaisseur 3/16 po (4,8 mm)
Une cisaille de 4 po (1,2 mm) - épaisseur 10 po (3,5 mm)

Pour satisfaire les besoins des clients, l'entreprise dispose également de l'équipement suivant :

Une cage de laminoir à froid à feuillards à 6 cylindres de 39 po (1 mètre)
Une cage de laminoir à froid à feuillards à 4 cylindres de 20 po (50,8 cm)
Différents laminoirs, machines à refendre et lignes refouleuses de rives plus petits.

Stock

Tôles et bobines laminées à chaud et à froid décapées et huilées
Tôles et bobines laminées à froid
Tôles et bobines galvanisées

Tôles - 0,018 à 0,250 po d'épaisseur (0,45 à 6,5 mm) 4336
- 20 po - 72 po x 60 - 144 po (50,8 cm - 192,9 cm x 152,4 cm - 3,6 cm)

Bobines - 0,018 à 0,187 po d'épaisseur (0,45 à 4,8 mm)
- largeur maximale de 52 po (132 cm)
- poids maximal de 23 000 lb

Acier Stanley du Québec
Division de la Stanley Precision Inc.
78, boul. Hymus
Pointe-Claire (Québec)
H9R 1E2

Tél. : (514) 697-4962
Télex : 05-821636

Représentant : Jim Edger, fils
Directeur

Centre de services de l'acier

Spécialité : acier laminé à plat.

Stock actuel : produits laminés à chaud, non galvanisés et décapés, galvanisés et laminés à froid, galvanisés et essuyés.

Services : refendage de bobines et de tôles, cisaillage à longueur de tôles, entreposage.

Taylor Steel Inc.
C. P. 3366, succursale C
Hamilton (Ontario)
L8H 7L4

Tél. : (416) 662-4925
Télex : 0618791

Représentant : G.H. Sharp
Sous-directeur général

USINES ET BUREAUX
477, avenue Arvin
Stoney Creek (Ontario)

Usine
La société possède une usine chauffée d'une superficie de 160 000 pieds carrés, munie de ponts roulants d'une capacité maximale de 30 tonnes et de chariots élévateurs à fourche.

Fondée en 1967, la TAYLOR STEEL INC. est une entreprise privée canadienne qui se spécialise dans les produits sidérurgiques laminés plats ayant jusqu'à 72 po de largeur et ½ po d'épaisseur. Se trouvant à moins de 5 milles des centres de production de Hamilton et à proximité des principales grandes routes, la TAYLOR STEEL INC. est idéalement située pour desservir les régions centrales du Canada et le nord-est de É.-U. Dans le cadre de son vaste programme de traitement sur mesure (outils), la société entrepose suffisamment de revêtus de zinc et prépeints pour assurer la livraison rapide d'un produit de qualité.

Installations de traitement avant production

Les services de traitement comprennent le planage continu de bobines par traction jusqu'à .125 po d'épaisseur et 60 po de largeur, le planage de précision par rouleaux d'une capacité maximale de 0,500 po d'épaisseur et 72 po de largeur, le refendage continu jusqu'à 0,250 po d'épaisseur et 60 po de largeur et le cisaillage jusqu'à 0,500 po d'épaisseur.

Acier Quecor Casteel
C. P. 555, succursale A
Longueuil (Québec)
J4H 3Z9

Tél. : (514) 651-6260
Télex : 05 268516

Représentant : F. Blair Shallow
Vice-président,
Commercialisation

La société Casteel, autrefois la Canadien Steel Sales Ltée, a débuté il y a trente ans. Son siège social se trouve actuellement à Longueuil, au Québec, en banlieue de Montréal. La société exploite des centres de services de l'acier complets à Montréal, à Québec (Acier Casteel Inc.), à Toronto (Casteel Inc.) et à Philadelphie (Casteel PA Inc.).

Ses services de Montréal comprennent deux établissements dont le premier est situé à Saint-Hubert et consiste en un entrepôt de 150 000 pi^2 où sont stockés des barres, des profilés de construction et des tôles fortes. On y trouve également des services complets de sciage et d'oxycoupage de tôle forte au profil. Le deuxième établissement, situé à Longueuil, abrite tous les services de traitement des produits laminés plats de la société. Ce nouvel établissement couvre une superficie d'environ 150 000 pi^2 et approvisionne les compagnies affiliées et son propre marché en produits laminés plats. L'équipement actuel comprend une machine à refendre d'une capacité maximale de ½ po d'épaisseur x 60 po de largeur et deux lignes de planage à longueur d'épaisseur 10 x 72 po et de ½ po x 84 po.

Cet établissement abrite également le nouvel équipement de fabrication de la société. Acheté dernièrement en Allemagne, ce nouvel équipement consiste en un large laminoir à quatorze sections de profilage à froid sur galets qui sert à approvisionner les marchés mondiaux en palplanches. Sa capacité actuelle de laminage est de 100 000 tonnes par année. Cet équipement peut également profiler sur galets d'autres pièces d'une épaisseur maximale de ½ po.

Rénové récemment, l'établissement de Toronto couvre une superficie de 100 000 pi^2 et sert à stocker les tôles fortes et les barres pour profilés de construction, ainsi que l'équipement de traitement, c'est-à-dire l'équipement de sciage et d'oxycoupage de tôle forte au profil.

La société Casteel s'est portée acquéreur d'Acier Quecor Inc. de Montréal. L'entreprise portera dorénavant le nom d'Acier Quecor/Casteel.

London Metal Service Limitée
675, rue York
C. P. 4217
London (Ontario)
N5W 5J1

Tél. : (519) 679-1770
Télex : 064-7197

Représentant : R.A. Barnett

Créée en 1933, la société London Metal Service exploite un entrepôt de gros spécialisé dans la vente de tôles galvanisées aux entreprises de chauffage, de ventilation et de climatisation et à l'industrie du métal en feuilles. Les produits suivants sont actuellement en stock : tôles galvanisées, tôles galvanisées essuyées, tôles prévêtues, tôles laminées à chaud et à froid, tôles décapées et huilées laminées à chaud, fer blanc, acier inoxydable, cuivre et aluminium, vaste gamme de métaux déployés et certains profilés de construction moyens.

L'installation dans les locaux actuels remonte à 1950. La société a apporté depuis quatre grandes modifications à son usine et à son entrepôt. En 1965, elle a mis sur pied son propre service de livraison par camions, au lieu d'avoir recours à des transporteurs publics, ce qui a permis et permet encore de faciliter le contrôle et d'assurer ainsi un service adéquat dans ce secteur très important. L'amélioration des installations incluait, entre autres, l'achat d'un nouvel équipement de traitement et de manutention des pièces d'acier. L'entrepôt dispose de quatre ponts roulants. Les services de traitement comprennent la coupe à longueur, le découpage de flans à la presse, le refendage, le cisaillage d'une capacité allant de 0,25 mm à 3,18 mm (0,010 po à 0,150 po). La capacité maximale de traitement pour les bobines est de 18 200 kg (40 000 lb) et de 154 cm (60 po) de largeur.

La London Metal Service Limitée est une entreprise familiale qui offre à ses clients des services essentiels, grâce à un personnel compétent et qualifié, à des stocks suffisants et à un équipement moderne de traitement avant production pour des produits laminés plats ferreux et non ferreux.

Uddeholm Limitée
5400, chemin Dixie
Mississauga (Ontario)
L4W 1E5

Tél. : (416) 625-3300
Télex : 06-961159

Représentant. : Austen E. Cambon
Président

SUCCURSALES :

835, rue Selkirk
Pointe-Claire (Québec)
H9R 3S2
Tél. : (514) 697-7200
Télex : 05-821531

2071, Place Viceroy
Richmond (Colombie-Britannique)
V6V 1P9

Tél. : (604) 273-8576
Télex : 04-357546

Établie au Canada depuis 1953, la société Uddeholm Limitée offre à l'industrie canadienne les aciers spéciaux de haute qualifé fabriqués en Suède par sa maison mère, la Uddeholm AB qui a été créée en 1668.

Les vastes stocks de la société comprennent un large assortiment d'aciers à outils : aciers pour façonnage à froid qui servent pour les outils de découpage de flans à la presse et les outils de formage; aciers pour façonnage à chaud employés pour les outils de forgeage, de moulage sous pression et d'extrusion de l'aluminium; acier de moulage pour les moules d'injection et de compression utilisé pour les pièces en plastique; et des aciers rapides pour les différentes coupes de métaux.

La compagnie stocke aussi un large éventail de tôles fortes, de tôles minces, de barres, de barres creuses, de barres rectifiées sans centre et de cornières en acier inoxydable de différentes nuances. Grâce au vaste programme de garantie de la qualité de la société, les produits peuvent être utilisés dans le domaine de l'énergie nucléaire.

La société Uddeholm offre aussi à l'industrie des pâtes et papiers et à l'industrie chimique des tubes en acier inoxydable fabriqués par sa division Stainless Welded Pipe de Brockville (Ontario), de même que des raccords en acier inoxydable fabriqués par une filiale, Ekberg Canada Limitée, aussi de Brockville, et une vaste gamme de tubes soudés et sans soudure qui proviennent directement de ses laminoirs en Suède.

La société est aussi un important fournisseur de plaques pour scie circulaire et d'acier dur pour feuillards servant à la fabrication des scies à ruban pour le bois, des scies à ruban de boucher, des racles et des lames de coucheuse et des aciers pour aiguilles à clapet utilisées dan l'industrie textile.

Installations de traitement avant production

Découpage au jet de plasma - unités à commande numérique munies d'une cellule photo-électrique contrôlant les dessins complexes et irréguliers des tôles d'acier inoxydable.

Cisailles pouvant couper des tôles minces et des tôles fortes en acier inoxydable atteignant jusqu'à ½ po (12,7 mm) x 10 pi de longueur (3 m).

Diverses scies à ruban, scies alternatives et scies abrasives pouvant couper des plats atteignant jusqu'à 40 po x 60 po x 31½ po de diamètre.

Rectifieuses pour rectification circulaire et plane assurant de faibles tolérances pour produits destinés aux outilleurs et aux mouleurs. Capacité maximale de 105 po de diamètre.

Vanguard Steel Ltée
245, chemin Dalesford
Toronto (Ontario)
M8Y 1G4

Tél. : (416) 259-5423
Télex : 06-967550

Représentant : G. Scheichl
Directeur national des ventes

SUCCURSALES :
80, boul. Hymus
Pointe-Claire (Québec) H9R 1E3
Tél. : (514) 695-0621
Télex : 05-821633

884, rue Bradford
Winnipeg (Manitoba) R3H 0N5
Tél. : (204) 772-2501
Télex : 07-57698

9-301, Place Pakwa
Saskatoon (Saskatchewan)
S7L 6A3

Tél. : (306) 665-8226
Télex : 075-21593

8220, chemin Davies
Edmonton (Alberta) T6E 4N2
Tél. : (403) 466-1115
Télex : 037-2326

2131, avenue Willingdon
Burnaby (Colombie-Britannique) V5C 5J4
Tél. : (604) 294-3191
Télex : 04-354754

La société Vanguard Steel Ltée, affiliée de la Ringball Bearings Ltée, se spécialise depuis plus de vingt ans dans la vente d'aciers de haute qualité et de produits en aciers spéciaux, y compris les services connexes, dans tout le Canada.

Les aciers de la Vanguard sont fabriqués par quelques-uns des plus grands producteurs internationaux d'aciers spéciaux, conformément aux normes et aux spécifications nord-américaines, par exemple celles de l'AISI, la SAE, l'ASTM et l'ASME; le pourcentage d'aciers alliés fabriqués par les aciéries canadiennes, stockés dans les entrepôts de la Vanguard un peu partout au Canada, augmente sans cesse.

Par suite de la mise en exploitation de la succursale de Saskatoon et du nouvel entrepôt de Vancouver qui couvre environ 30 000 pieds carrés, l'espace total d'entreposage de la Vanguard atteint maintenant environ 120 000 pieds carrés, et la société prévoit ouvrir d'autres centres de services à Prince-George et à Calgary et dans les Maritimes.

Les vastes stocks de la Vanguard comprennent un large éventail d'aciers à outils et matrices, d'aciers spéciaux, d'aciers pour machinerie et de barres de fer coulées en continu. La gamme "RED-D-LINE" comprend des pièces préfinies qui peuvent être utilisées immédiatement, par exemple des tiges de forage en acier ordinaire ou allié, des arbres tournés, rectifiés et polis, des produits de précision rectifiés à plat, des aciers à outils rectifiés RED-D, ainsi que des outils rapportés en acier rapide et des outils-couteaux.

Avec ses ponts roulants, ses services de coupe et son personnel compétent, la société peut remplir rapidement et efficacement les commandes des clients.

Vincent Steel Division
York Russel Inc.
156, chemin Disco
Rexdale (Ontario)
M9W 1M4

Représentant : C.A. Roberts
Président
R.A. Moodie
Vice-président ventes

Tél. : (514) 675-1800

Depuis ses débuts relativement modestes en 1967, la Vincent Steel offre des produits sidérurgiques sur mesure, de haute qualité, qui conviennent au traitement final dans les industries des meubles de bureaux, de l'automobile, des appareils ménagers, ainsi que dans l'industrie du matériel agricole et de la construction. Son entrepôt de 40 000 pi^2 (3 700 m^2) renferme des stocks diversifiés de bobines et de tôles, de produits laminés à chaud, décapés et huilés, laminés à froid et enduits. Ces stocks comprennent non seulement des produits de catégories commerciales, mais aussi de l'acier haute résistance faiblement allié, de l'acier de qualité physique et de qualité emboutissage, de l'acier de qualité emboutissage de même que plusieurs catégories d'acier dur.

La qualité et le service sont les raisons du succès de la Vincent Steel; son personnel possède une solide expérience de base dans le domaine de l'acier et de l'entreposage. Le parc de camions de l'entreprise permet une expédition rapide, l'objectif pour le délai de livraison se trouve facilitée par un matériel de manutention des plus modernes qui comprend quatre ponts roulants d'une capacité de 15 tonnes (13,6 tonnes métriques).

Installations de traitement avant production

La société possède des installations complètes pour traiter les produits selon les devis de la clientèle. Cet équipement comprend une machine à refendre B & K de 48 po (121,9 cm), d'épaisseur 8 pour les bobines de 20 000 lb (9 000 kg); deux cisailles Cincinnati, modèle 1812 d'une capacité de ¼ po (6,3 mm) et modèle 1010 d'une capacité d'épaisseur 10 avec retenues magnétiques; trois chaînes de planage et de coupe à longueur, pour les bobines de 20 000 lb (9 000 kg), d'épaisseur 7 et 54 po de largeur (137,1 cm); une chaîne de finition des extrémités pour des largeurs variant de 3/4 po (19 mm) à 6 po (154,4 mm) et des épaisseurs de 20 à 7. La machine à refendre a une précision de ± 0,002 po (±0,05 mm) pour la largeur. Les flans peuvent être produits à des tolérances rajustées de ±1/16 po (±0,4 mm) au moyen des cisailles 1010 et des chaînes de coupe à longueur.

Western Alloys & Metals
Une division d'Axel Johnson Inc.
225, Montée de Liesse
Montréal (Québec)
H4T 1P5

Représentant : T D. Sunderland
Président

Tél. : (514) 738-9431
Télex : 05-826889

SUCCURSALES :

TORONTO (comprend aussi Winnipeg)
6220, chemin Dixie
Mississauga (Ontario) L5T 1A6

Tél. : (416) 677-0620
Télex : 06-968750

THUNDER BAY
735, Harold Crescent
Thunder Bay (Ontario) P7C 5H8

Tél. : (807) 623-2155
Télex : 073-4689

EDMONTON
9405, 58e Avenue
Edmonton (Alberta) T6E 0B7

Tél. : (403) 436-2030
Télex : 037-2668

CALGARY
#101 - 1135, 64e Avenue sud-est
Calgary (Alberta) T2H 2J7

Tél. : (403) 255-6614
Télex : 03-826713

VANCOUVER
1475, chemin Boundary
Vancouver (Colombie-Britannique)
V5K 4V2

Tél. : (604) 291-2341
Télex : 04-354532

REPRÉSENTANT RÉGIONAL DE LA SASKATCHEWAN
53, Columbia Drive
Saskatoon (Saskatchewan) S7K 1E6

Tél. : (306) 665-8627

REPRÉSENTANT RÉGIONAL DES PROVINCES MARITIMES
36, Allison Drive
Willowdale
Dartmouth (Nouvelle-Écosse) B2V 1P9

Tél. : (902) 434-9162

La Western Alloys & Metals se spécialise dans les métaux : acier inoxydable, métaux non ferreux et autres. Les stocks comprennent des tôles minces, des tôles fortes, des barres, des cornières, des tubes et des raccords. Les centres de services de Vancouver, Edmonton, Calgary, Winnipeg, Thunder Bay, Toronto et Montréal sont à la disposition des clients.

La Western Alloys & Metals exploite un système national d'informations commerciales afin d'aider les fournisseurs à distribuer les nouveaux produits un peu partout au Canada selon les besoins des clients. Un réseau international permet à l'entreprise de se tenir au courant des sources d'approvisionnement et des besoins et d'être bien renseignée sur les tendances au niveau de l'industrie et à l'échelle mondiale. A cette fin, la succursale de Vancouver dispose d'un système informatisé d'achat et de contrôle des stocks. Le système permet d'assurer un service d'approvisionnement rapide et précis aux sept centres de services, tandis que les transferts entre les succursales et les vastes stocks augmentent l'accessibilité des produits.

La Western Alloys & Metals a été en Colombie-Britannique en 1955 pour oeuvrer dans la distribution des métaux. Elle est devenue en 1957 l'agent de la Sweden's Avesta Mill dans l'ouest du Canada, à la même

époque où la société A. Johnson & Co. (du Canada) Ltd. est devenue distributeur de l'est du Canada. L'entreprise a été achetée en 1964 par la société Johnson qui a changé de nom à deux reprises : elle portait le nom de Axel Johnson Industries Ltd. en 1976 et Axel Johnson Inc. en 1980. La Western Alloys & Metals est une division de cette société. Il y a deux autres divisions, l'une spécialisée dans l'équipement de traitement, l'autre dans les produits du génie maritime : la Process Equipment et la Marine Products.

Westeel - Rosco Limited
1, Atlantic Avenue
Toronto (Ontario)
M6K 1X7

Tél. : (416) 537-4411
Télex : 02-2635

Représentant : Directeur, Produits des centres de services

PRINCIPAL CENTRE DE SERVICES

361, Attwell Drive
Rexdale (Ontario) M9W 5C2
Tél. : (416) 675-2370

ENTREPOTS

60, Simmonds Drive
Dartmouth (Nouvelle-Écosse) B3B 1P6
Tél. : (902) 466-2461

1200, chemin de La Canardière
Québec (Québec) G1K 7C3
Tél. : (514) 651-8100

770, boulevard Guimond
Longueuil (Québec) J4G 1S3
Tél. : (514) 651-8100

1601, rue Michael
Ottawa (Ontario) K1P 5K0
Tél. : (613) 745-6831

C. P. 4484, succursale C
2214, rue Osler
London (Ontario) N5W 5J5
Tél. : (519) 451-9070

C. P. 606
R. R. nº 2, Route 17 ouest
Thunder Bay (Ontario) P7C 4W8
Tél. : (807) 939-2657

C. P. 792
Winnipeg (Manitoba) R3C 2N5
Tél. : (204) 947-0181

C. P. 500
540, 10e Avenue est
Regina (Saskatchewan) S4P 3A2
Tél. : (306) 525-5481

C. P. 1370
240, rue Melville
Nutana Industrial Park
Saskatoon (Saskatchewan) S7K 3P5
Tél. : (306) 653-0061

C. P. 2600
4111, 15A, rue Southeast
Calgary (Alberta) T2P 2M7
Tél. : (403) 265-6560

C. P. 5740, succursale L
6210, 75e Rue
Edmonton (Alberta) T6C 4G2
Tél. : (403) 469-0411

C. P. 8037, succursale L
8750, rue Ash
Vancouver (Colombie-Britannique)
V6P 6C7
Tél. : (604) 325-3251

Active depuis la fin du siècle dernier dans l'industrie canadienne de la distribution, la Westeel-Rosco Ltd. administre des centres de services et des entrepôts d'un océan à l'autre. Chacun d'entre eux stocke des produits laminés plats et se spécialise dans les produits galvanisés, en aluminium et prépeints.

La société Westeel - Rosco Ltd. possède un équipement moderne de refendage, de cisaillage et de traitement des feuilles et offre en plus des services de peinture, de formage, de soudure et de poinçonnage.

La Westeel - Rosco Ltd. contribue activement à la réalisation des objectifs et au respect des normes de l'industrie par son affiliation aux associations suivantes : l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques, l'Institut canadien de tôle d'acier en bâtiment, l'Institut pour tuyaux de tôle ondulée, la Canadian Farm Builders Association, la Canadian Agriculture Marketing Association, l'American Society of Agricultural Engineers, l'Association canadienne de normalisation, ainsi qu'aux associations d'entrepreneurs en métal en feuilles et de construction des principales villes au Canada.

Wilkinson and Kompass Limited
C. P. 518
400, rue Wentworth nord
Hamilton (Ontario)
L8N 3K4

Représentant : Anthony C. Hill
Vice-président
exécutif
Tél. : (416) 527- 3611

SUCCURSALES :

46, rue Scott
Saint Catherines (Ontario)
L2R 1C9
Tél. : (416) 684-9435

954, rue Bishop
Preston (Ontario)
N3H 4V6
Tél. : (519) 653-7147

3321, Caroga Drive
Mississauga (Ontario)
L4V 1A3
Tél. : (416) 677-2704

226, rue Queen
Kincardine (Ontario)
N0G 2G0
Tél. : (519) 396-7571

592, rue Newbold
London (Ontario)
M5W 2W9
Tél. : (519) 685-1400

Depuis ses débuts en 1983, la société, Wilkinson et Kompass Limited s'est dévelopée jusqu'à devenir un important fournisseur de fer et d'acier, d'outillage et de fournitures industriels pour toutes sortes d'industries, ateliers d'usinage, constructeurs, bâtiment et construction. Les produits sont les suivants : barres d'acier sous forme de ronds, de carrés, d'ovales, de méplats, de profilés en U et en T; tôles fortes; tôles et feuillards galvanisés laminés à chaud et à froid; tôles et feuillards laminés à chaud; profilés de construction, tubes, fils, profilés de construction creux et métaux déployés.

Les activités sont concentrées à Hamilton où les stocks sont entreposés dans un local de 55 000 pi^2 incluant des installations chauffées permettant l'emmagasinage de produits galvanisés et finis à froid. Les succursales sont reliées directement au centre de Hamilton pour faciliter les commandes. Un parc de camions appartenant à l'entreprise assure une livraison rapide.

La société Wilkinson and Kompass Limited est membre de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques.

Installations de traitement avant production

L'équipement comprend une scie mécanique complète DoAll C70 d'indexage à positions multiples, une scie à ruban combinée qui permet de couper rapidement les barres selon les longueurs voulues, un assortiment de barres et de tubes pour la construction de maisons, ainsi que des profilés de construction creux, des métaux déployés, des profilés de construction et une scie à ruban pour la coupe à longueur. L'équipement inclut aussi une cisaille Brown Boggs d'une capacité de ¼ po (6,3 mm) et une scie à ruban pour le traitement des barres de même que des tôles chauffées, galvanisées pour la construction de maisons, laminées à chaud et à froid, des tôles fortes atteignant jusqu'à ¼ po (6,3 mm) et finies à froid, des barres et des fils machine brillants. L'appareil

Transistomat Suprarex modèle SM30 à contrôle de tracé électronique et à commande coordonnée permet de couper des profils, des cercles, des rectangles, etc., à partir de plans ou de calques, une machine d'oxycoupage à guidage, une machine à souder et une scie à ruban servant à traiter les profilés de construction, ainsi que les tôles fortes et profilés de construction chauffés pour la construction de maisons. La cisaille bydraulique Pearson a une capacité de ½ po x 12 pi.

Wilkinson Company Limited
1060 - One Bentall Centre
505, rue Burrand
Vancouver (Colombie-Britannique)
V7X 1M5

Représentant : Vernard G. Slaney
Directeur de la
commercialisation de
la société
Tél. : (604) 689-4446

Fondée en 1910, la Wilkinson Company Limited est le distributeur de la plus grande variété d'aciers et de métaux dans l'ouest du Canada. Depuis ses centres et ses bureaux à Vancouver, Kamloops, Cranbrook, Edmonton, Calgary, Fort McMurray, Saskatoon, Regina et Toronto, la companie distribue une gamme complète de produits d'acier ordinaire et allié, d'aluminium, de cuivre, de laiton et d'acier inoxydable à ses clients dans les régions centrales et l'ouest du Canada. Elle exporte aussi ses produits vers les États-Unis, l'Afrique du Sud, Ceylan, l'Alaska et Hawaï. Elle fait partie de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques.

En expansion constante, la Wilkinson possède dans tous ses centres l'équipement le plus moderne pour l'entreposage et la manutention. Un ordinateur installé récemment fournit les renseignements immédiats sur la réception des commandes, les stocks et les commandes. Pour compléter ces installations d'entreposage et de manutention, des équipes très qualifiées de vente, de service et de commercialisation sont à la disposition des clients pour les aider dans le choix et l'utilisation des matériaux.

Installations de traitement avant production

La Wilkinson fournit un traitement sur mesure, satisfaisant ainsi un besoin particulier de l'ouest du Canada où le marché local limité ne permet pas aux entreprises de fabrication secondaire d'investir les capitaux importants que requiert un tel service.

Le centre de Vancouver dispose d'une cisaille circulaire de ¼ po x 60 po de largeur et d'un dispositif de planage par rouleaux d'épaisseur 10 x 72 po de largeur. Le centre d'Edmonton est muni d'une cisaille circulaire d'épaisseur de 10 x 48 po de largeur et d'un dispositif de planage par rouleaux d'épaisseur 10 x 60 po de largeur. Le centre de Toronto possède une machine à refendre d'épaisseur 10 x 58 po de largeur, un dispositif de planage par rouleaux d'épaisseur 14 x 60 po de largeur, ainsi qu'un appareil de rectification plane (Blanchard) et une machine d'oxycoupage de tôle forte d'une capacité maximale de 16 po d'épaisseur.

Tous les centres sont munis de scies de précision, d'appareils d'oxycoupage au profil et de cisailles.